



Modèle 50-075 M1 **BANC DE SCIE 10"**

able en fonte d'acier nervurée et massive, rectifiée avec précision et rainures en "T".

2 rallonges de table en acier.

Support ouvert et châssis en acier robuste pour une plus grande stabilité.

Mécanisme de l'arbre et tourillons robustes.

Manivelles de grand diamètre pour l'élévation, l'abaissement et l'inclinaison de la lame, facilitant les opérations.

Commutateur électrique avec support à angle qui se fixe à la parallèle pour un meilleur accès.

Protecteur de lame transparent avec auto-diviseur et doigts anti-retour.



Système de guide à refendre et parallèle de 30" de grande précision, ultra-robuste avec levier de verrouillage à simple pression.

Jeu de supports pour rangement des clés, du guide à onglets et à refendre.

Puissant moteur 2 CV à double condensateur 110/220 Volts.

Accessoires optionnels

- Passe-lame sans dégagement (#50-085)
- Couvre lame télescopique "EXCALIBUR" (#50-EXBC)
- Guide à onglets "OSBORNE" (#50-EB3)
- Gabarit à tenon (#50-050)
- "MAGIC MOLDER" (#50-START)
- Jeu de lames DADO 8" de luxe - 7 pièces (#55-185)
- Assortiment de 3 lames au carbure 10" x 5/8" avec coffret de luxe (#55-300)
- Lames de scie à dents au carbure 10" et 12"
- Guide à onglets à pistolet avec serre et barre longue en "T" (#50-140)

 [Agrandir l'image](#)
 [Imprimer la page](#)

Diamètre de la lame	10" (255 mm)
Diamètre de l'arbre	5/8" (16 mm)
Inclinaison de la lame(à droite)	0° À 45°
Profondeur max. coupe à 90°	3" (77 mm)
Profondeur max. coupe à 45°	2 1/8" (54 mm)
Refente max. à gauche	12" (305 mm)
Refente max. à droite	30" (763 mm)
Vitesse de l'arbre	4200 TR/MIN
Dimensions de la table	27" X 39 1/2" (686 x 1003 mm)
Dimensions de la base	21" x 26" (533 x 660 mm)
Moteur(connecté 110V)	2 CV, 110/220 V, 15/ 7.5 A
Poids	237LBS (108 kg)
