



[Agrandir l'image](#)



[Manuel d'instructions](#)



[Imprimer la page](#)

**RÉSERVOIR EN ACIER
INOXYDABLE**

Modèle 10-315 M1

ASPIRATEURS D'ATELIER SEC ET HUMIDE

Accessoire optionnel

- [Boyau 18' flexible \(#10-318\)](#)
-

Couvercle anti-bruit pour une opération silencieuse.

Aspire la plupart des déchets secs et humides.

Interrupteur à l'épreuve de l'eau.

Double filtration d'air.

2 moteurs haute performance.

Conçu pour un usage intensif d'entretien.

Porte-accessoire inclus.

Accessoires inclus:

- [Buse avec brosse ronde \(#10300-11B\)](#)
 - [Buse pour déchets humide \(#10300-35B\)](#)
 - [Boyau 6' flexible avec embout courbé \(#10-306\)](#)
 - [2 rallonges solides \(#10-309\)](#)
 - [Bec suceur plat \(#10-310\)](#)
 - [Buse avec brosse de 12" \(#10-314\)](#)
 - [Buse professionnelle pour déchets humides \(#10-323\)](#)
 - [Filtre de remplacement \(#10-332\)](#)
 - [Filtre de remplacement \(#10-334\)](#)
-

Capacité	15 GALLONS
Voltage	110 V
Capacité d'aspiration	93 PI ³ /MIN & 122.4 PI ³ /MIN
Dépression (élévation d'eau)	72" (MAX.)
Longueur du boyau	6' (2 m)
Niveau sonore	75 À 80 dB (2 MOTEURS: 95 À 100 dB)
Moteur	1 1/2 CV (1 moteur: 10 A / 2 moteurs: 19 A)
Poids	56 LBS (25.5 kg)
