




 [Agrandir l'image](#)

 [Imprimer la page](#)

## Modèles 330-1 / 330-1 HC

# RABOTEUSE À FACE SIMPLE 20"

### - Entraînement à vitesse variable

Châssis ultra-robuste en fonte d'acier, nervuré, de haute qualité.

Table en fonte d'acier usinée avec précision et nervurée, se déplaçant le long de 4 glissières usinées. Clavettes ajustables pour assurer le parallélisme de la table à la tête de coupe et pour compenser pour l'usure.

Grande manivelle pour un ajustement facile de la hauteur de table.

Commutateur magnétique de sécurité avec protecteur de surcharge.

Puissant moteur industriel fermé et ventilé, de conception nord-américaine, avec poulie en fonte d'acier balancée et équilibrée dynamiquement et trois courroies en "V" identiques.

#### Accessoire inclus:

- Chute à copeaux ultra-robuste en fibre de verre avec sortie 6" (#3403)

#### Optional accessories

- Jeu de couteaux haute vitesse de remplacement - nombre de couteaux: 4 / longueur: 20" (#3302)
- Jauge magnétique micro-ajustable pour l'alignement des couteaux (#30-025)
- Indicateur à cadran pour l'alignement des couteaux (#30-050)
- Bloc d'alignement pour tête de coupe (jeu de 2) (#30-040)



#### Système de coupe de précision

Tête de coupe en acier usinée avec précision, montée sur 2 roulements à billes à double rangée reliés à une poulie à vitesse variable entraînée par courroie (voir point B pour plus de détails). Le rouleau d'entrée cannelé et sectionnel de 3 1/2" de diamètre permet l'alimentation de plusieurs pièces à la fois. Des ressorts hélicoïdaux et des vis de pression maintiennent le rouleau de tension. Une barre de pression micro-ajustable maintient une pression égale sur la pièce pour un rabotage uniforme. Déflecteur à copeaux sectionnel de haute qualité. Système anti-retour de sécurité éliminant les risques d'éjection de la pièce de travail.



#### OPTIONNEL

ITEM #335H : Tête de coupe en acier de haut calibre, de type hélicoïdale à insertions réversibles au carbure. 20" (4 rangées, total; 60 insertions)

#### MODÈLE 330-1 HC

Dimensions de la table	21" x 36" (533 x 914 mm)
Dimensions avec rouleaux ext.	21" x 42" (533 x 1067 mm)
Largeur max de coupe	20" (508 mm)
Épaisseur de coupe	5/16" À 8" (8 À 203 mm)
Longueur min. De la pièce	10 3/4" (273 mm)
Profondeur max. De coupe	1/8" (3 mm)
Diamètre de la tête de coupe	4 1/4" (108 mm)
Nombre de couteaux	4 / HC - 4 rangées, total de 56 insertions
Vitesse de la tête de coupe	4,000 TR/MIN
Vitesse d'entraînement	20 À 55 PI/MIN (6 À 16.76 M/MIN) - VARIABLE
Coupe par pouce (25.4 mm)	66.6 À 24.2 / HC - non disponible
Dim. De la base (lo. x la.)	43" x 23" (1092 x 584 mm)
Moteur M2 / M2 HC*	5 CV, 230 V, 1 Ph, 19.5 A
Moteur M3 / M3 HC*	5 CV, 230 V, 3 Ph, 12 A
Moteur M4 / M4 HC*	5 CV, 208 V, 3 Ph, 12 A
Moteur M5 / M5 HC*	5 CV, 600 V, 3 Ph, 4.8 A
Moteur M37.5 / M37.5 HC*	7 1/2 CV, 230 V, 3 Ph, 17.4 A
Moteur M47.5 / M47.5 HC*	7 1/2 CV, 208 V, 3 Ph, 17.4 A
Moteur M57.5 / M57.5 HC*	7 1/2 CV, 600 V, 3 Ph, 7 A
Poids	2100 LBS (953 kg)

\*HC: AVEC TÊTE DE COUPE HÉLICOÏDALE



#### Système d'entraînement à chaîne et courroie

Vitesse d'alimentation contrôlée par une manivelle montée à l'avant et relié aux rouleaux d'entraînement par un système de chaîne et engrenage. Un frein à pied à contrepois permet l'arrêt immédiat de l'alimentation si une pièce se coince dans la tête de coupe.