



## Modèle 30-460 M1 / 30-460HC M1 RABOTEUSE À FACE SIMPLE 24" - Entraînement à Vitesse Variable


Système de doigts anti-retour à l'entrée de la machine pour réduire les risques de rebond de la pièce de travail.


Prise de 6" pour capteur à poussière.

Commutateur magnétique avec protecteur de surcharge.

### Optional accessories

- Jeu de couteaux en acier haute vitesse de remplacement - nombre de couteaux: 3 / longueur: 24" (#30-465)
- Jeu de couteaux au carbure de remplacement - nombre de couteaux: 3 / longueur: 24" (#30-470)
- Jauge magnétique micro-ajustable pour l'alignement des couteaux (#30-025)
- Indicateur à cadran pour l'alignement des couteaux (#30-050)
- Bloc d'alignement pour tête de coupe (jeu de 2) (#30-040)

 [Agrandir l'image](#)

 [Imprimer la page](#)



#### OPTIONNEL

ITEM #460H : TÊTE DE COUPE HÉLICOÏDALE 24"  
(4 rangées, total: 70 insertions)



#### Système de brise-copeaux

Système de brise-copeaux en fonte d'acier. Tête de coupe entraînée par 3 courroies en "V".



#### Poignée de contrôle de la vitesse variable

Grand bouton de contrôle de la vitesse variable permettant d'augmenter ou de diminuer la vitesse d'entraînement pendant que la raboteuse est en marche.



#### Échelle graduée

Échelle de profondeur

Dimensions de la table	25 1/4" x 28" (660 x 711 mm)
Largeur maximum de coupe	24" (610 mm)
Épaisseur maximum de la pièce	8" (203 mm)
Épaisseur minimum de coupe	3/16" (4.75 mm)
Longueur minimum de la pièce	8" (203 mm)
Profondeur maximum de coupe	5/16" (8 mm)
Diamètre tête de coupe	3 1/8" (80 mm) - 30-460 3 5/16" (84 mm) - 30-460HC
Nombre de couteaux	3 - 30-460 HELICOÏDALE - 30-460HC
Vitesse de la tête de coupe	4800 TR/MIN
Vitesses d'entraînement (variable)	20 À 38 PI/MIN (6 À 11.6 M/MIN)
Coupe par pouce (25.4 mm)	60 @ 20 PI/MIN ET 32 @ 38 PI/MIN (30-460 seulement)
Moteur M1	7 1/2 CV, 220V, 1 Ph, 45 A
Moteur M2	10 CV, 220/440V, 3 Ph, 25.1/12.6 A
Moteur M3	10 CV, 600 V, 3 Ph, 9.6 A
Poids	1162 LBS (528 kg) - 30-460 1166 LBS (530 kg) - 30-460HC

graduée en pouces et  
métrique à l'avant de la  
machine indiquant  
l'épaisseur de la pièce de  
travail.