



Modèle 30-420 M1 / 30-420HC M1

# RABOTEUSE AUTOMATIQUE À FACE SIMPLE 24" - Entraînement à Vitesse Variable

Table ultra-robuste et en fonte d'acier, nervurée, usinée, surfacée et polie avec précision.

Doigts anti-retour à l'avant du rouleau d'entrée pour une protection maximale de l'opérateur.

Tête de coupe à quatre couteaux pour des coupes en douceur et une durabilité accrue du moteur. (Modèle avec tête de coupe hélicoïdale disponible, #30-420HC)

2 prises de 5" pour capteur de poussière.

La tête de coupe est entraînée par un puissant moteur industriel avec 3 courroies en "V".

Épaisseur de la pièce de travail indiquée en système métrique et impérial.

Un cylindre hydraulique permet l'ouverture et le maintien du couvercle de la tête de coupe pour un accès et un entretien facile.

Rouleaux de table ajustables individuellement par deux boutons à l'avant de la machine.

Bouton de micro-ajustement de la table.

Grand bouton de contrôle de la vitesse variable permettant d'augmenter ou de diminuer la vitesse d'entraînement pendant que la raboteuse est en marche.

Système d'entraînement composé de chaînes et engrenages ultra-robustes, très facile d'entretien.

## Optional accessories

- Jeu de couteaux en acier haute vitesse de remplacement - nombre de couteaux: 4 / longueur: 24" (#30-422)
- Jeu de couteaux au carbure de remplacement - nombre de couteaux: 4 / longueur: 24" (#30-244)
- Jauge magnétique micro-ajustable pour l'alignement des couteaux (#30-025)
- Indicateur à cadran pour l'alignement des couteaux (#30-050)
- Bloc d'alignement pour tête de coupe (jeu de 2) (#30-040)

Agrandir l'image

Imprimer la page

**AFFICHEUR NUMÉRIQUE**  
Équipé d'un contrôle numérique pour la hauteur de la Table



Système de brise-couteaux



### OPTIONNEL

ITEM #420H : TÊTE DE COUPE HÉLICOÏDALE 24" (4 rangées, total: 70 insertions)

Dimensions de la table	35 1/2" x 25 1/4" (900 x 640 mm)
Largeur maximum de coupe	24" (610 mm)
Épaisseur max. De la pièce	11 3/4" (300 mm)
Épaisseur min. De la pièce	1/8" (4 mm)
Longueur min. De la pièce	10 5/16" (263 mm)
Profondeur max. De coupe	1/8" (3 mm)
Diamètre de la tête de coupe	4 5/8" (120 mm)
Nombre de couteaux	4 - 30-420 HELICOÏDALE - 30-420HC
Vitesse de la tête de coupe	5000 TR/MIN
Vitesses d'entraînement	16.5 À 72 PI/MIN (5 À 22 MPM)
Coupe par pouce	101 @ 16.5 PI/MIN & 23.17 @ 72 PI/MIN (30-420 seulement)
Dimensions de la base (lo.x la.)	42" x 35" (1067 x 889 mm)
Moteur principal M2	15 CV, 220 V, 3 Ph, 40 A
Moteur principal M3	15 CV, 600 V, 3 Ph, 14.7 A
Moteur / table	1/2 CV, M2: 2 A / M3: 0.9 A
Moteur / rouleaux	2 CV, M2: 6.8 A / M3: 2.5 A
Poids	2420 LBS (1100 kg)

