



Modèle 25-114QC M1

"MAXI-LATHE VF" À VITESSE VARIABLE optionnels

Sélecteur de marche avant/arrière pour un ponçage/polissage de précision.

Leviers de blocage rapide pour un positionnement facile du porte-outils.

Bâti et têtes de poupée, fixe et mobile, en fonte d'alliage pour réduire les vibrations et en douceur.

Capacité de tournage maximale de 17" entre les pointes.

Capacité de tournage maximale de 40" entre les pointes avec rallonge optionnelle (Item #25-116).

Levier de tensionnement permettant un changement rapide du positionnement des courroies.

3 gammes de vitesse variable: 250-800, 550-1700 et 1200-3600 TR/MIN.

Afficheur de vitesse numérique.

Axe d'indexation positive en incréments de 15° – total de 24 positions d'arrêt.

Montant du porte-outils ultra-robuste de 1" de diamètre.

Accessoires inclus:


- Pointe tournante
- Pointe entraînée
- Extracteur d'outils
- Lunettes de protection


Vitesses de tournage	250 - 3600 TR/MIN
Capacité au-dessus du bâti	14" (356 mm)
Capacité au-dessus du porte-outils	10 3/4" (273 mm)
Distance entre les pointes	17" (432 mm)
Broche	1" - 8 TPI
Poupée mobile	3/8" (10 mm)
Cône de la poupée	MT #2 (POUPÉE FIXE ET MOBILE)
Course de la broche	2" (51 mm)
Porte-outils	6" (152 mm)
Plateau de tournage	3" (76 mm)
Graduation de la tête	24 X 15°
Moteur	3/4 CV, 110 V, 5 A, 1950 TR/MIN
Poids	93 LBS (42.5 kg)

Accessoires optionnels

- Support (#25-195N)
- Support (#25-196)
- Rallonge de banc 23" (#25-116)
- Pointe tournante MT#2 (#25-145)
- Pointe à vis MT #2 (#25-150)
- Pointe à éperons MT #2 (#25-155)
- Pointe fixe MT #2 (#25-170)
- Plateau de tournage 3" (#25-175)
- Plateau de tournage 6" (#25-185)
- Jeux de 4 ciseaux de tournage (#25-210)
- Jeux de 5 mini-ciseaux de tournage (#25-250)
- Mandrin 4" à 4 mors concentrique 1" - 8 (#25-105)
- Étau auto-centreur pour perçage de crayon (#70-120)

SÉLECTEUR DE MARCHE AVANT / ARRIÈRE

 [Agrandir l'image](#)

 [Manuel d'instructions](#)

 [Imprimer la page](#)