
 [Agrandir l'image](#)

 [Imprimer la page](#)



Boîtier à engrenage en fonte

Guide de lame supérieur sur roulements à billes, monté sur un bras en acier coulissant pour le réglage en hauteur.
Guide de lame inférieur sur roulements à billes, monté au bâti pour des coupes de précision et une durée de vie prolongée de la lame.

BASSE VITESSE:
40, 60, 100 et 170 PI/MIN (12.1, 18.2, 30.4 et 51.8 M/MIN)
HAUTE VITESSE:
660, 1200, 2000 et 3250 PI/MIN (201.1, 365.7, 609.6 et 990.6 M/MIN)



Roues en fonte équilibrées

Roues en fonte d'acier usinées avec précision et équilibrées dynamiquement, avec revêtement de caoutchouc pour un roulement en douceur et sans vibrations.

Modèle 590-1

SCIE À RUBAN POUR MÉTAL 15"

Bâti en fonte d'acier de haute qualité abondamment nervurée, moulé en une seule pièce et usiné avec précision.

Portes en acier de calibre 16.

Portes sur charnières en acier 16 gauge assurent rigidité et protection des roues.

Table en fonte massive abondamment nervurée et polie avec précision, avec une rainure de 3/8" x 3/4" (9.5 x 19 mm) pour guide à onglets.

Sortie de 2 1/2" pour capteur de poussière.

Double tourillon en fonte d'acier assurant une grande stabilité et rendant l'inclinaison de la table simple et facile. Une échelle graduée sur le tourillon avant indique l'inclinaison de la table à 45° à droite et à 10° à gauche, avec une butée à 90°.

Alignement parallèle des roues supérieure et inférieure facile et rapide grâce à un mécanisme de bloc coulissant sur glissières, ajustable à l'aide d'une poignée située à l'arrière de la machine.

Puissant moteur industriel fermé et ventilé, de conception nord-américaine, avec poulie en fonte équilibrée dynamiquement.

Support cabinet en acier de haut calibre conçu par pliage et soudé mono-pièce pour une solidité et une stabilité maximale.

Accessoires optionnels

- [Lames](#)
- [Guide à refendre ultra-robuste \(#497\)](#)
- [Guide à onglets ultra-robuste \(#1950\)](#)
- [Lampe de travail \(#1951\)](#)
- [Système de guide lame \(#4950\)](#)

Diamètre des roues	15" (381 mm)
Vitesse des roues	750 TR/MIN
Vitesse de la lame	40 À 3250 PI/MIN (12.1 À 990.6 M/MIN)
Largeur maximum de coupe	14 3/4" (375 mm)
Profondeur maximum de coupe	6 3/4" (171 mm)
Largeur min. / max. De la lame	1/4" À 3/4" (6 À 19 mm)
Longueur de la lame	100" (2540 mm)
Dimensions de la table	15" x 15" (381 x 381 mm)
Inclinaison de la table	0° À 45° (DROITE) / 0° À 10° (GAUCHE)
Hauteur de la table	42" (1067 mm)
Moteur M1	1 CV, 115 V, 1 Ph, 12.8 A
Moteur M2	1 CV, 230 V, 1 Ph, 7 A
Moteur M3	1 CV, 230 V, 3 Ph, 2.8 A
Moteur M4	1 CV, 208 V, 3 Ph, 2.8 A
Moteur M5	1 CV, 600 V, 3 Ph, 1.2 A
Poids	374 LBS (170 kg)



Échelle de tension de la lame

Échelle graduée indiquant la tension requise pour différentes largeurs de lames. Un mécanisme à ressort rend facile l'ajustement de la tension.