



[Agrandir l'image](#)

[Imprimer la page](#)



Guide-lame à roulements à billes

Guide de lame supérieur monté sur un bras coulissant en acier pour l'ajustement en hauteur. Guide de lame inférieur fixé au bâti pour des coupes de précision et une durée de vie prolongée de la lame.



Roues en fonte équilibrées

Roues en fonte d'acier usinées avec précision et équilibrées dynamiquement, avec revêtement de caoutchouc pour un roulement en douceur et sans vibrations. La roue supérieure est montée sur 2 roulements à billes scellés et lubrifiés à vie. Échelle graduée indiquant la tension requise pour différentes largeurs de lames. Un mécanisme à ressort rend facile l'ajustement de la tension.



Porte d'accès et frein à pied

Grande porte d'accès au système de roues pour un nettoyage et un entretien facile. Une brosse garde la courroie exempte de débris pour empêcher les obstructions entre la lame et la roue. Frein au pied pour une immobilisation rapide de la lame après l'arrêt de la machine.

Modèle 390-1

SCIE À RUBAN POUR BOIS 20"

Bâti en acier de haut calibre formé par pliage à froid et soudé, de conception mono-pièce, pour une élimination des vibrations.

Portes en acier de haute qualité pour un accès aux roues et au mécanisme d'ajustement de la lame.

Table en fonte massive abondamment nervurée, usinée et rectifiée avec précision, avec rainure de 3/8" x 3/4" pour guide à onglets.

Double tourillon en fonte d'acier usiné rendant l'inclinaison de la table simple et facile. Échelle graduée indiquant l'angle d'inclinaison de la table.

Sortie de poussière de 2 3/4".

Mécanisme d'alignement des roues supérieure et inférieure ultra-robuste en fonte d'acier. Écrou d'ajustement au centre de la roue pour aligner la lame avec les roues.

Puissant moteur industriel fermé et ventilé, de conception nord-américaine, avec poulie en fonte équilibrée dynamiquement et 2 courroies en "V" identiques.

Commutateur magnétique de sécurité avec protecteur de surcharge.

OPTIONNEL: MOTEUR 3 CV SUR DEMANDE.

Diamètre des roues	20" (508 mm)
Vitesse de la lame	4500 PI/MIN (1371.6 M/MIN)
Largeur maximum de coupe	19 3/4" (502 mm)
Profondeur maximum de coupe	12 1/2" (318 mm)
Largeur min. / max. De la lame	1/4" À 1" (6.3 À 25.4 mm)
Longueur de la lame	147" (3734 mm)
Dimensions de la table	24" x 24" (609 x 609 mm)
Inclinaison de la table	0° À 45° (DROITE) / 0° À 12° (GAUCHE)
Hauteur de la table	42" (1066.8 mm)
Moteur M2	2 CV, 230 V, 1 Ph, 8.3 A
Moteur M3	2 CV, 230 V, 3 Ph, 6 A
Moteur M4	2 CV, 208 V, 3 Ph, 6 A
Moteur M5	2 CV, 600 V, 3 Ph, 2.2 A
Moteur M23	3 CV, 230 V, 1 Ph, 16 A
Moteur M33	3 CV, 230 V, 3 Ph, 8.2 A
Moteur M43	3 CV, 208 V, 3 Ph, 8.3 A
Moteur M53	3 CV, 575 V, 3 Ph, 3 A
Poids	865 LBS (392 kg)

Accessoires optionnels

- [Lames](#)
- [Guide à onglets ultra-robuste \(#1950\)](#)
- [Lampe de travail \(#1951\)](#)
- [Système de guide lame \(#3950\)](#)
- [Rallonge de table de 19" x 24" \(#B-390\)](#)
- [Système de guide à refendre General T \(#T-28-390\)](#)