

MANUEL D'INSTRUCTIONS ET D'ASSEMBLAGE

CARACTÉRISTIQUES

- Conçu spécifiquement pour le besoin de performance supérieure des professionnels.
- Bâti et support ultra-robuste en fonte pour une grande stabilité et un minimum de vibrations.
- Tête pivotante sur 360° à verrouillage rapide avec butées d'arrêts à 45°, 90°, 135°, 180° et 270° pour le tournage extérieur multi-positions.
- Inverseur électronique pour une variation de vitesse entre 45 et 3750 TR/MIN.
- Afficheur de vitesse numérique.
- Rotation avant ou arrière.
- Interrupteur d'urgence déplaçable selon les besoins de l'opérateur.
- Moteur très performant, silencieux et à faible consommation énergétique.
- Levier de changement de vitesse pour un changement rapide de positionnement de la courroie.
- Porte-outils de 14" et plateau de tournage de 6" inclus.

SPÉCIFICATIONS

VITESSES DE TOURNAGE (VARIABLE)

45 - 1000, 85 - 2000, 150 - 3750 TR/MIN

CAPACITÉ AU-DESSUS DU BÂTI

16" (406 MM)

CAPACITÉ AU-DESSUS DU PORTE-OUTILS

14" (356 MM)

DISTANCE ENTRE LES POINTES

43" (1092 MM)

BROCHE

1 1/4" (32 MM) - 8 TPI

POUPÉE MOBILE

3/8" (10 MM)

CÔNE DE LA POUPÉE

MT2

HAUTEUR DE LA LIGNE DU CENTRE AU SOL

44 1/2" (1130 MM)

MOUVEMENT DE LA TÊTE

PIVOTE SUR 360° ET GLISSE

POSITIONS D'INDEXAGE

36 X 10°

DIMENSIONS DE LA MACHINE (LO. X LA. X H)

64" X 15" X 48" (1626 X 381 X 1219 MM)

MOTEUR

2 CV, 220 V, 3 PH, 6.2 A

COURANT

110 V, 1 PH SEULEMENT

POIDS

418 LBS (190 KG)

TOUR À BOIS 16" X 42"



MODÈLE

#25-650ABC MI





GENERAL® INTERNATIONAL

8360 Champ-d'Eau, Montréal (Québec) Canada H1P 1Y3
Téléphone (514) 326-1161 • Télécopieur (514) 326-5555 • www.general.ca

NOUS VOUS REMERCIONS d'avoir choisi le Tour à Bois 16" x 42", modèle 25-650ABC M1 de General® International. Ce tour à bois a été soigneusement testé et inspecté avant de vous être expédié, et moyennant une utilisation et un entretien adéquats, il vous procurera un service fiable pendant de nombreuses années. Pour votre propre sécurité ainsi que pour assurer un rendement optimal et une utilisation sans problèmes de votre machine, afin de maximiser votre investissement, veuillez prendre le temps de lire ce manuel avant d'assembler, d'installer et d'utiliser ce tour à bois.

Ce manuel vise à vous familiariser avec l'utilisation sécuritaire, les fonctions élémentaires et les caractéristiques de ce tour à bois, ainsi qu'avec le réglage, l'entretien et l'identification de ses parties et composantes. Il n'est pas conçu pour remplacer un enseignement théorique sur le travail du bois, ni pour offrir à l'utilisateur une formation en la matière. En cas de doute concernant la sécurité d'une opération ou d'une procédure à effectuer, demandez l'aide d'une personne qualifiée avant de procéder.

Une fois que vous aurez lu les instructions contenues dans ce manuel, conservez-le pour fins de consultation ultérieure.

Clause de non-responsabilité: L'information et les caractéristiques présentées dans ce manuel, au moment de le mettre sous presse, se rapportent au tour à bois tel qu'il est à sa sortie de l'usine. En raison de son souci d'amélioration constant, General® International se réserve le droit de modifier les composantes, les pièces ou les caractéristiques du tour à bois si cela est jugé nécessaire, ce sans préavis et sans obligation d'effectuer ces modifications sur les tours à bois déjà vendus. À l'usine, nous nous assurons que l'information présentée dans ce manuel correspond à l'item avec lequel il est fourni. Toutefois, dans les cas de commandes spéciales et de modifications réalisées hors de l'usine, une partie ou la

totalité de l'information contenue dans ce manuel peut ne pas s'appliquer à votre item. De plus, comme il se peut que plusieurs générations de ce modèle de tour à bois et plusieurs versions de ce manuel soient en circulation, il est possible que le présent manuel ne décrive pas exactement votre item. Si vous avez des doutes ou des questions, veuillez communiquer avec votre détaillant ou notre ligne de soutien technique et mentionnez le numéro de modèle et le numéro de série de votre tour à bois afin d'obtenir des éclaircissements.

GARANTIE DE GENERAL® ET GENERAL® INTERNATIONAL

Toutes les composantes des machines de General®, General® International et Excalibur by General International® sont soigneusement inspectées et testées durant chacune des étapes de production, et chaque unité est inspectée en profondeur une fois l'assemblage terminé.

Garantie Limitée à vie

En raison de notre engagement envers la qualité et la satisfaction du client, General® et General® International acceptent de réparer ou de remplacer toute pièce qui, après examen, révèle un défaut de matériau ou de fabrication. Cette garantie ne s'applique qu'au premier acheteur, ce pour la durée de vie de l'outil. Cependant, la Garantie Limitée à Vie ne couvre aucun produit utilisé à des fins de production professionnelle ou commerciale, ni à des applications industrielles ou éducatives. Ces cas sont couverts par notre Garantie Standard Limitée de 2 ans seulement. La Garantie Limitée à Vie est également sujette aux conditions et exceptions listées ci-dessous.

Garantie Standard Limitée de 2 ans

Tous les produits non couverts par notre garantie à vie, incluant les produits utilisés à des fins commerciales, industrielles ou éducatives, sont garantis pour une période de 2 ans (24 mois) à partir de la date d'achat. General® et General® International acceptent de réparer ou de remplacer toute pièce qui, après examen, révèle un défaut de matériau ou de fabrication. Cette garantie ne s'applique qu'au premier acheteur, ce pour une période de deux ans, et est sujette aux conditions et exceptions listées ci-dessous.

Demande de Réclamation

Pour présenter une demande de réclamation en vertu de notre Garantie Standard Limitée de 2 ans, ou en vertu de notre Garantie Limitée à Vie, toute pièce, composante ou machinerie défectueuse doit être retournée, port payé, à General® International, ou encore à un distributeur, un centre de réparation ou tout autre emplacement situé près de chez vous et désigné par General® International. Pour plus d'informations ou si vous avez besoin d'aide pour remplir une demande de réclamation, contactez notre département de service au 1-888-949-1161 ou adressez-vous à votre distributeur local.

Une copie de la preuve d'achat originale ainsi qu'une lettre (un formulaire de réclamation de garantie peut vous être fourni sur demande par General® International ou par un distributeur agréé) spécifiant clairement le modèle et le numéro de série de l'unité (si applicable), et faisant état de la plainte ou du défaut présumé, doivent être jointes au produit retourné.

CONDITIONS ET EXCEPTIONS:

Cette couverture ne s'applique qu'au premier acheteur. Un enregistrement préalable de la garantie n'est pas requis. Par contre, une preuve d'achat – soit une copie du coupon de caisse ou du reçu original, sur lequel figurent la date et le lieu d'achat ainsi que le prix payé – doit être fournie lors de la réclamation.

La Garantie ne couvre pas les défaillances, bris ou défauts qui, après examen par General® ou General® International, sont considérés comme étant directement ou indirectement causés par ou résultant de: une utilisation incorrecte, un entretien inadéquat ou l'absence d'entretien, un usage inapproprié ou abusif, la négligence, un accident, des dommages survenus durant la manutention ou le transport, ou encore l'usure normale ou la détérioration des pièces et composantes considérées, de façon générale, comme étant des consommables.

Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront toute garantie.

TABLE DES MATIÈRES

Consignes de sécurité	5
Installations électriques	6
Instructions de mise à la terre	6
Exigences du circuit	6
Rallonges électriques	6
Fonctions de base	6
Identification des pièces et composantes principales	7
Déballage	8
Contenu de l'emballage	8
Outils supplémentaires requis pour l'installation	8
Nettoyage	8
Emplacement de la machine dans l'atelier	9
Levage et manutention de la machine	9
Instructions d'assemblage	10
Installez le levier de tension de la courroie	10
Installez le bras pivotant du porte-outils	10
Ajustements et contrôles de base	10-17
Branchement à une source d'alimentation	10
Interrupteur marche / arrêt	11
Interrupteur d'urgence mobile	11
Sélecteur marche avant/arrière	11
Mise en marche / arrêt du tour	11
Changement de la gamme de vitesse	11
Changement de la vitesse de la broche	12
Ajustement du chariot et du bras pivotant du porte-outils et ajustement du porte-outils	12
Installation / retrait de la pointe vive de la poupée fixe	13
Installation / retrait de la pointe vive de la poupée mobile	13
Avancer / reculer le fourreau de la poupée mobile	13
Déplacement de la poupée mobile	14
Alignement entre les pointes	14
Ajustement du levier de blocage de la poupée fixe, du chariot du porte-outils et de la poupée mobile ..	14
Installation d'une pièce de travail sur le plateau de montage	15
Pivotage de la poupée fixe (pour le tournage extérieur)	15
Indexage	15
Entretien périodique	16
Accessoires optionnel recommandés	17
Diagramme et liste des pièces	18-22

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Afin d'utiliser cette machine de façon sécuritaire, veuillez prendre le temps de vous familiariser avec ses possibilités et ses limites, de même qu'avec les dangers qu'elle présente. General® International renonce à toute garantie réelle ou implicite et se dégage de toute responsabilité en cas de blessure résultant d'une utilisation inadéquate de ses machines.

1. N'utilisez pas le tour à bois lorsque vous êtes fatigué, distrait ou sous l'effet de la drogue, de l'alcool ou de tout médicament susceptible d'altérer les réflexes ou la vigilance.
2. Le lieu de travail doit être suffisamment éclairé, propre et exempt de débris.
3. Tenez les enfants et les visiteurs à l'écart lorsque le tour à bois est en marche; ne leur permettez pas de l'utiliser.
4. Empêchez les enfants et les utilisateurs non autorisés de se servir de votre atelier et de toutes les machines qui s'y trouvent à l'aide de cadenas, d'interrupteurs électriques principaux et d'interrupteurs à clés.
5. **Soyez vigilant!** Concentrez-vous sur votre travail. Un instant d'inattention peut entraîner de graves blessures.
6. Les fines particules de bois sont cancérigènes et représentent un danger pour la santé. Travaillez dans un endroit bien aéré et, si possible, servez-vous d'un capteur de poussière. Portez un dispositif de protection pour les yeux, les oreilles et les voies respiratoires.
7. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de bracelets, de colliers ou autres bijoux lorsque vous utilisez le tour à bois. Attachez et confinez vos cheveux dans un couvre-tête s'ils sont longs, et portez des chaussures antidérapantes.
8. Assurez-vous que les clés de réglage, les outils, les boissons et autres objets encombrants sont retirés de sur la machine avant d'entamer le travail.
9. Gardez les mains à bonne distance de la broche, de la pièce de travail et de toutes les pièces en mouvement. Utilisez une brosse (pas les mains) pour enlever les copeaux et la poussière.
10. N'utilisez pas de pièces présentant des défauts tels que fissures, fentes, craquelures, noeuds ou corps étrangers. Avant d'entamer le travail, inspectez la pièce de travail et retirez tous les objets étrangers tels que clous, agrafes, saletés ou tout autre objet risquant de se détacher subitement, causant des blessures à l'utilisateur et/ou des dommages à la machine.
11. Sélectionnez la vitesse de tournage adaptée à la taille et au type de pièce travaillée. Commencez par la vitesse la plus basse lorsque vous entamez une nouvelle pièce.
12. Avant de mettre le tour bois en marche, assurez-vous que la pièce de travail est solidement installée entre les pointes. Vérifiez aussi que tous les leviers de verrouillage, ainsi que toutes les pièces mobiles ou amovibles, sont solidement installés et bien resserrés ou enclenchés.
13. Ajustez le porte-outils de façon à ce qu'il soit parallèle à la pièce de travail et le plus près possible de cette dernière. Avant de mettre le tour à bois en marche, effectuez manuellement au moins une rotation complète de la pièce de travail, afin de vous assurer qu'elle n'entre pas en contact avec le porte-outils.
14. Entretenez soigneusement les outils de tournage. Pour un rendement plus efficace et plus sécuritaire, utilisez toujours des outils de tournage propres et parfaitement affûtés.
15. Évitez de travailler dans une position inconfortable ou instable. Gardez les deux pieds au sol.
16. Maintenez les protecteurs en place et en bon état. Si un protecteur doit être retiré pour l'entretien ou le nettoyage, assurez-vous qu'il est bien réinstallé avant d'utiliser la machine à nouveau.
17. L'utilisation de pièces et d'accessoires non recommandés par GENERAL® INTERNATIONAL peut causer un mauvais fonctionnement de la machine ou entraîner des blessures.
18. Ne montez jamais sur la machine. Vous risquez de subir de graves blessures si elle bascule.
19. Débranchez toujours la machine avant de procéder à l'entretien courant, de changer des accessoires, de procéder à la maintenance, au nettoyage, aux réglages ou réparations, ou encore si la machine doit être laissée sans surveillance.
20. Assurez-vous que l'interrupteur est en position ARRÊT «OFF» avant de brancher la machine.
21. Assurez-vous que la machine est adéquatement mise à la terre. Si elle est munie d'une fiche à trois broches, celle-ci doit être insérée dans une prise à trois trous. Ne retirez jamais la troisième broche.
22. N'utilisez jamais ce tour à bois à des fins autres que celles pour lesquelles il a été conçu. S'il est utilisé à d'autres fins, GENERAL® INTERNATIONAL renonce à toute garantie réelle ou implicite et se dégage de toute responsabilité en cas de blessure résultant d'une utilisation inadéquate de la machine.

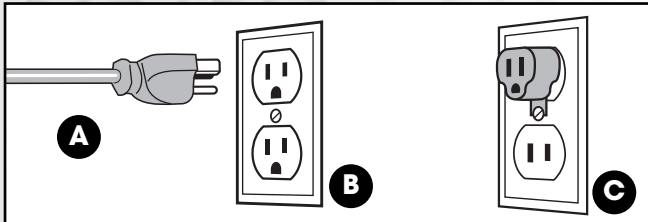


INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES



AVANT DE BRANCHER LA MACHINE À LA SOURCE D'ALIMENTATION, ASSUREZ-VOUS QUE LE VOLTAGE DU BLOC D'ALIMENTATION CORRESPOND AU VOLTAGE INDIQUÉ SUR LA PLAQUE D'IDENTIFICATION DU MOTEUR. LE BRANCHEMENT DE CETTE MACHINE À UNE SOURCE D'ALIMENTATION AYANT UN VOLTAGE PLUS ÉLEVÉ QUE CELUI SPÉCIFIÉ PRÉSENTE DES RISQUES DE BLESSURES GRAVES ET DE DOMMAGES À LA MACHINE. EN CAS DE DOUTE, ADRESSEZ-VOUS À UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ.

CETTE MACHINE EST CONÇUE POUR ÊTRE UTILISÉE À L'INTÉRIEUR SEULEMENT. NE L'EXPOSEZ PAS À LA PLUIE ET NE L'UTILISEZ PAS DANS DES ENDROITS HUMIDES.



INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

En cas de court-circuit ou de défaillance électrique, la mise à la terre diminue le risque de choc électrique. Bien qu'elle soit équipée d'un moteur 220V trois phases, dû à l'inverseur de fréquence électronique, cette machine est conçue pour un courant de 110 volts, monophasé, et est munie d'un cordon à trois conducteurs et d'une fiche de mise à la terre à trois broches **A**, s'insérant dans une prise de courant compatible **B**. Ne retirez pas la troisième broche de mise à la terre de la fiche pour l'insérer dans une prise murale ou une rallonge à deux trous. Si une fiche d'adaptation est utilisée, celle-ci doit être fixée sur la vis métallique de la prise **C**.

Note: L'utilisation d'un adaptateur n'est pas autorisée dans certaines régions. Vérifiez les règlements locaux. En cas de doute, ou si la fiche fournie n'est pas adaptée à la prise de courant, adressez-vous à un électricien qualifié.

EXIGENCES DU CIRCUIT

Assurez-vous que les fils et le disjoncteur acceptent le courant demandé par cette machine, de même que par toutes les autres machines pouvant être branchées sur le même circuit. En cas de doute, consultez un électricien qualifié. Si vous devez changer souvent les fusibles, ou si la machine cesse de fonctionner réguliè-

lièrement, il se peut que votre machine fonctionne sur un circuit électrique trop faible pour ce qui a été prévu lors de sa conception. Par contre, si l'ampérage semble correct et que le moteur cesse de fonctionner à répétition, veuillez communiquer avec un électricien qualifié ou avec notre service à la clientèle.

RALLONGES ÉLECTRIQUES

Si vous devez utiliser une rallonge, n'utilisez que des rallonges à trois fils munies d'une fiche de mise à la terre à trois broches, avec une prise à trois trous. Remplacez une rallonge endommagée immédiatement. Assurez-vous que le calibre du cordon est adapté à l'intensité du courant électrique indiqué sur la plaque d'identification du moteur. Une rallonge de calibre insuffisant causera une chute de tension entraînant une perte de puissance et une surchauffe.

Le tableau ci-dessous indique le calibre approprié à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'intensité nominale inscrite sur la plaque signalétique. Plus le numéro du calibre est petit, plus le fil est gros.

AMPÈRES (A)	LONGUEUR DE LA RALLONGE			
	25 PIEDS	50 PIEDS	100 PIEDS	150 PIEDS
	CALIBRE			
< 5	18	16	16	14
6 À 10	18	16	14	12
10 À 12	16	16	14	14
12 À 16	14	12	* NR	* NR

* NR = Non Recommandé

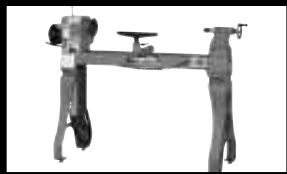
FONCTIONS DE BASE

Ce tour à bois, modèle 25-650ABC M1 de General International est conçu spécifiquement pour les projets de tournage moyens à grands. Avec un diamètre de tournage au-dessus du banc d'un maximum de 16", une longueur de tournage entre pointes de 42" et 3 gammes de vitesse variable à contrôle électronique (45-1000, 85-2000 et 150-3750 tr/min), avec affichage numérique de la vitesse de la broche, le 25-650ABC M1 est idéal pour le tournage de pattes de chaise et de table, de colonnes et de bols de formats variés. Un simple repositionnement de la courroie sur les poulies d'entraînement permet à l'opérateur de sélectionner la gamme de vitesse voulue, et le variateur de vitesse électronique permet un réglage précis de la vitesse de la broche à l'intérieur de la gamme choisie.

Grâce à sa tête pivotante, des bols de diamètre plus grand peuvent être tournés sur le côté extérieur du tour. Pour le tournage de pièces plus longues, une rallonge optionnelle de 18" (item #25-618) peut être ajoutée.

Le 25-650ABC M1 est équipé d'une sélection des accessoires les plus communément utilisés, incluant un plateau de tournage de 6" pour le tournage de bols, ainsi qu'une pointe vive de poupée fixe et une pointe vive de poupée mobile pour le tournage typique entre pointes, afin de permettre à l'utilisateur de commencer à tourner (outils de tournage non-inclus) après seulement quelques minutes d'assemblage et de réglage, une fois le tour déballé.

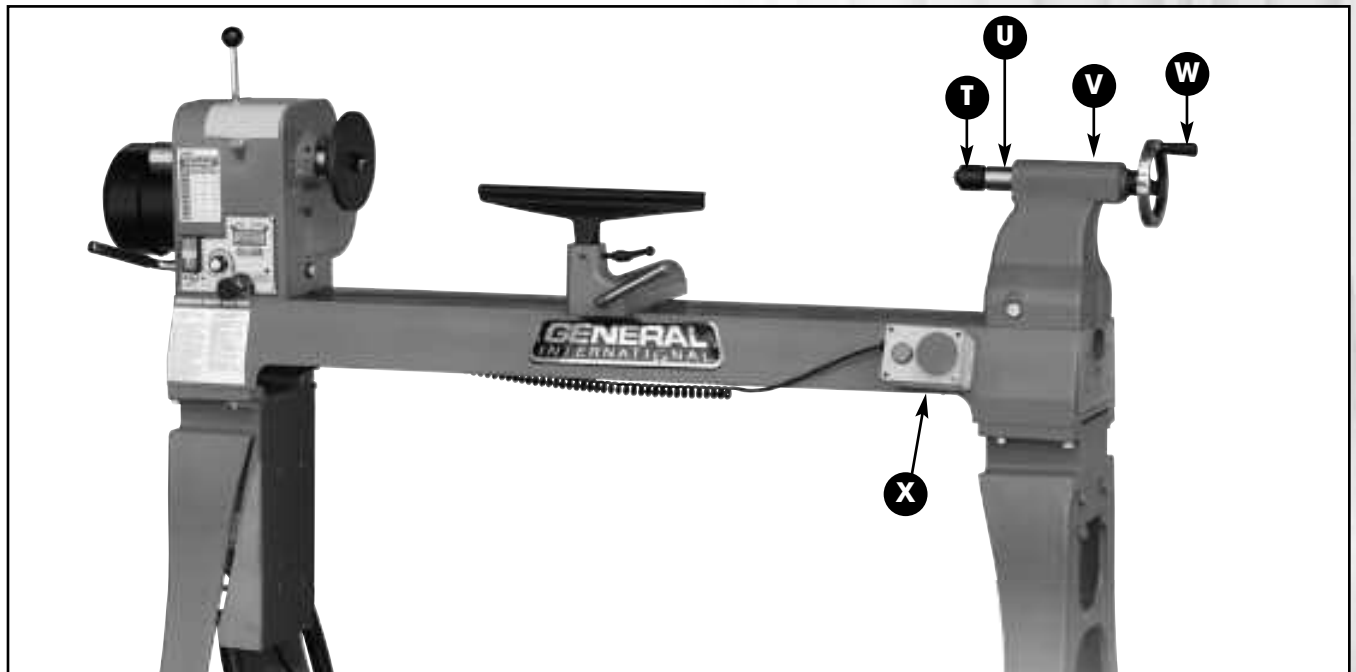
Le 25-650ABC M1 est conçu pour être compatible avec tous les accessoires optionnels de tournage qui utilisent un cône de poupée fixe et mobile MT#2. Le filetage de la broche de la poupée fixe est compatible avec tous les mandrins et plateaux de tournage femelles filetés de 1-1/4" dia." x 8 filets au pouce.



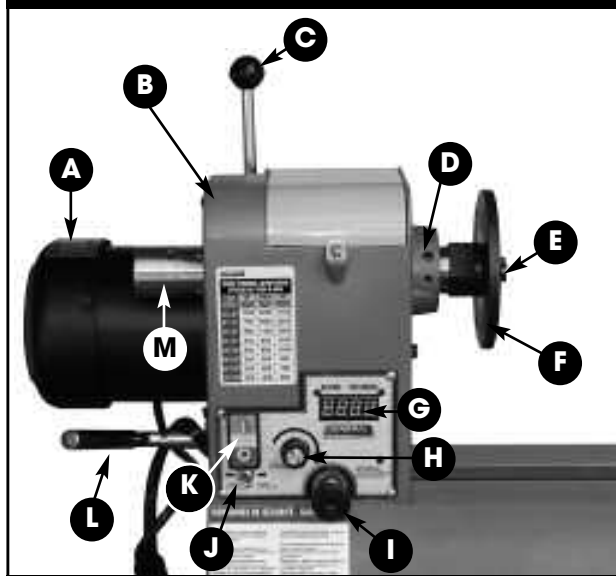
TOUR À BOIS 16" X 42"

25-650ABC M1

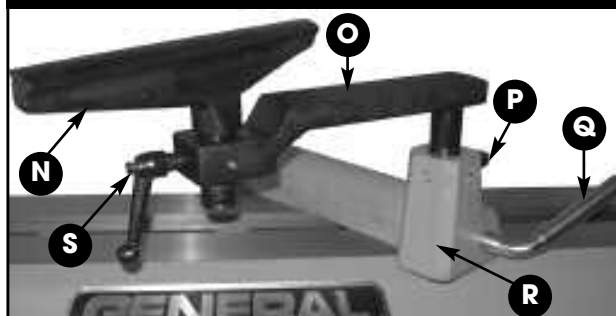
IDENTIFICATION DES PIÈCES ET COMPOSANTES PRINCIPALES



POUPÉE FIXE



PORTE-OUTILS



- A- MOTEUR
- B- POUPÉE FIXE
- C- LEVIER DE TENSION DE LA COURROIE
- D- DOIGT D'INDEXAGE
- E- POINTE VIVE DE LA POUPÉE FIXE
- F- PLATEAU DE MONTAGE
- G- AFFICHEUR DE LA VITESSE DE LA BROCHE
- H- VARIATEUR DE LA VITESSE DE LA BROCHE
- I- GOUPILLE DE BLOCAGE DU PIVOT DE LA POUPÉE FIXE
- J- SÉLECTEUR MARCHE AVANT/ARRIÈRE
- K- INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT
- L- LEVIER DE VERROUILLAGE DE LA POUPÉE FIXE
- M- VOLANT
- N- PORTE-OUTILS
- O- BRAS PIVOTANT DU PORTE-OUTILS
- P- LEVIER DE BLOCAGE DU BRAS PIVOTANT
- Q- LEVIER DU CHARIOT DU PORTE-OUTILS
- R- CHARIOT DU PORTE-OUTILS
- S- LEVIER DE BLOCAGE DU PORTE-OUTILS
- T- POINTE VIVE DE LA POUPÉE MOBILE
- U- FOURREAU
- V- POUPÉE MOBILE
- W- MANIVELLE DE DÉPLACEMENT DU FOURREAU
- X- INTERRUPTEUR MOBILE

DÉBALLAGE

Retirez soigneusement le tour et ses autres composantes de leur emballage d'expédition. Vérifiez si tous les items listés ci-dessous se trouvent dans l'emballage, et assurez-vous qu'ils ne sont pas endommagés.

Note: Veuillez signaler immédiatement tout item manquant ou endommagé à votre distributeur local General@International.

CONTENU DE L'EMBALLAGE

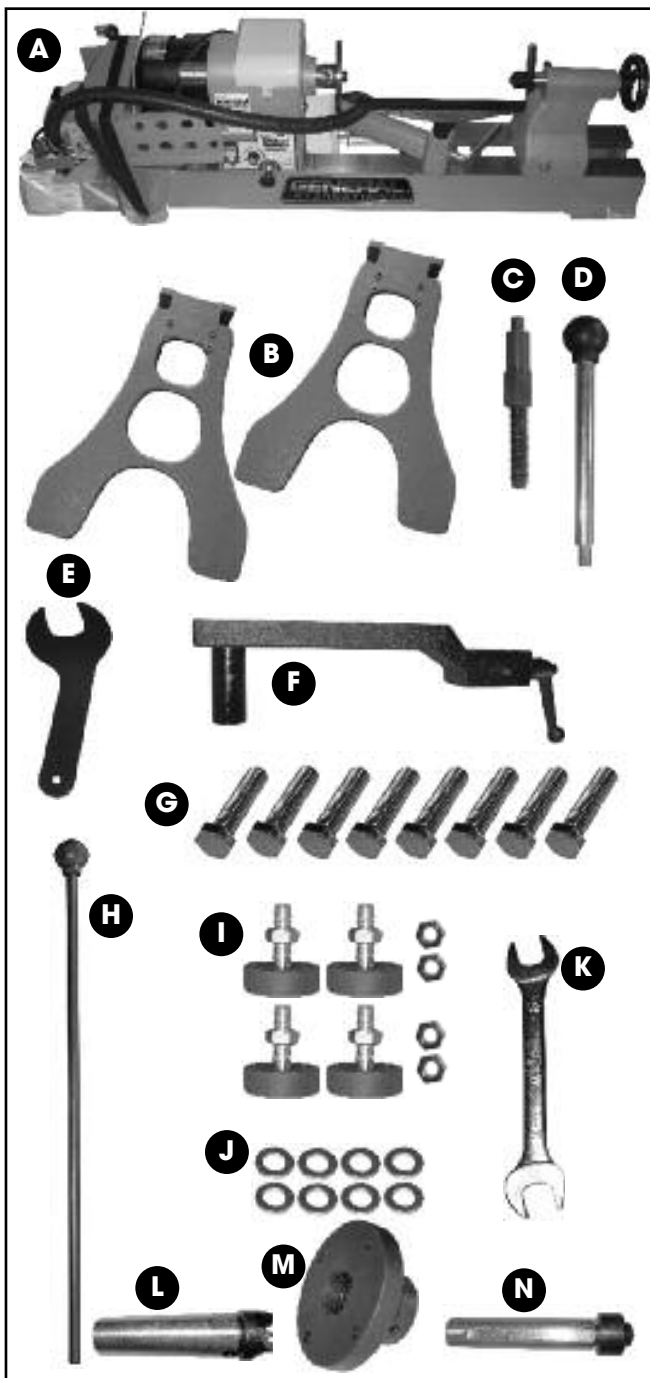
QTÉ

A - TOUR À BOIS	1
B - PATTE DE SUPPORT	2
C - GOUPILLE DE VERROUILLAGE DE LA BROCHE	1
D - LEVIER DE TENSION DE LA COURROIE	1
E - CLÉ DU PLATEAU DE MONTAGE	1
F - BRAS PIVOTANT DU PORTE-OUTILS	1
G - BOULON À TÊTE HEXAGONALE	8
H - BARRE D'ÉJECTION	1
I - LPIED DE NIVELLEMENT / ÉCROU / CONTRE-ÉCROU ...	4
J - RONDELLE PLATE	8
K - CLÉ OUVERTE 12 / 14 MM	1
L - POINTE VIVE DE LA POUPÉE FIXE*	1
M - PLATEAU DE TOURNAGE*	1
N - POINTE VIVE DE LA POUPÉE MOBILE*	1

*Déjà installé sur le tour.

OUTILS SUPPLÉMENTAIRES REQUIS POUR L'INSTALLATION

- L'aide de 2 personnes
- Tournevis cruciforme
- Clé à douille 14 mm (optionnel)
- Clé à douille 12 mm (optionnel)
- Clé Allen 6 mm



NETTOYAGE

La surface en fonte non peinte du tour à bois est recouverte d'un protecteur de surface empêchant la formation de rouille durant le transport et l'entreposage. Enlevez ce revêtement en le frottant à l'aide d'un chiffon trempé dans du kérosène, de l'essence minérale ou un diluant pour peinture. (Les chiffons imbibés de solvants étant potentiellement inflammables, manipulez-les et disposez-les selon les recommandations de sécurité du fabricant.) Évitez de frotter les surfaces peintes du tour car de nombreux produits à base de solvant enlèvent la peinture.

Afin de prévenir la rouille, appliquez une mince couche de cire en pâte ou appliquez régulièrement un protecteur de surfaces ou un protecteur anti-rouille.

EMPLACEMENT DE LA MACHINE DANS L'ATELIER



CE TOUR À BOIS MODÈLE #25-650ABC EST TRÈS LOURD. NE SURESTIMEZ PAS VOS CAPACITÉS. L'AIDE D'AU MOINS DEUX AUTRES PERSONNES EST REQUISE POUR L'ÉTAPE SUIVANTE.

POUR LIMITER LES RISQUES DE BLESSURES GRAVES OU DE DOMMAGES À LA MACHINE, L'ÉQUIPEMENT UTILISÉ POUR LEVER LA MACHINE (PALAN OU CHARIOT ÉLÉVATEUR À FOURCHE) DOIT AVOIR UNE CAPACITÉ MINIMALE DE 418 LBS (190 KG).

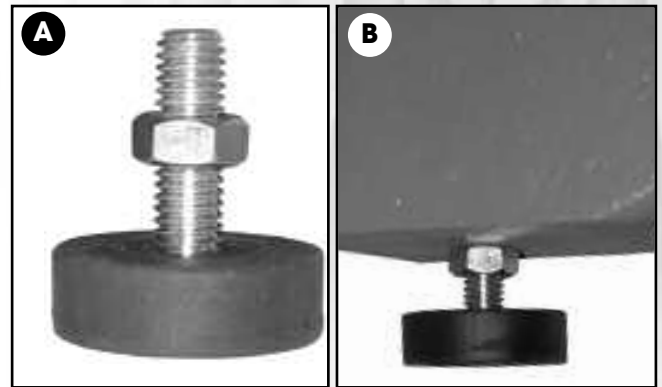
Cette machine doit être installée sur une surface plate, solide et stable, capable de soutenir le poids de la machine de même que le poids de l'utilisateur.

Choisissez un emplacement approprié pour le tour à bois dans votre atelier, considérant que l'utilisateur doit pouvoir travailler en toute aisance de mouvement, à l'abri des allées et venues des passants ou des visiteurs, et que la machine doit se trouver à une distance raisonnable des autres machines.

LEVAGE ET MANUTENTION DE LA MACHINE

Étant donné que ce tour à bois est très pesant, un minimum de deux assistants sera requis pour vous aider au levage du tour à bois et à l'installation de ses pattes de support. Ceci étant dit, afin de limiter les risques de blessures graves ou d'endommager la machine, un palan ou un chariot élévateur à fourche devrait idéalement être utilisé.

1. Retirez les sangles et les blocs de bois qui retiennent le tour à sa palette de manutention et retirez le sac de plastique.
2. Vissez deux pieds de nivellement dans chacune des deux pattes de support **A** (dans les trous filetés situés sous les pattes). Serrez légèrement les écrous hexagonaux contre le dessous des pattes **B**.



3. **A) Levage à l'aide d'un palan ou d'un chariot élévateur à fourche**

Levez le tour de la palette à l'aide d'un chariot élévateur à fourche ou d'un palan et déplacez le tour à l'emplacement choisi, puis installez les pattes de support du tour tel que décrit à l'étape 4 tandis que le tour est maintenu en l'air par le palan ou le chariot élévateur.

Note: Prêtez une attention particulière à l'équilibre de la machine lors du levage. (Le côté du moteur est beaucoup plus lourd!)

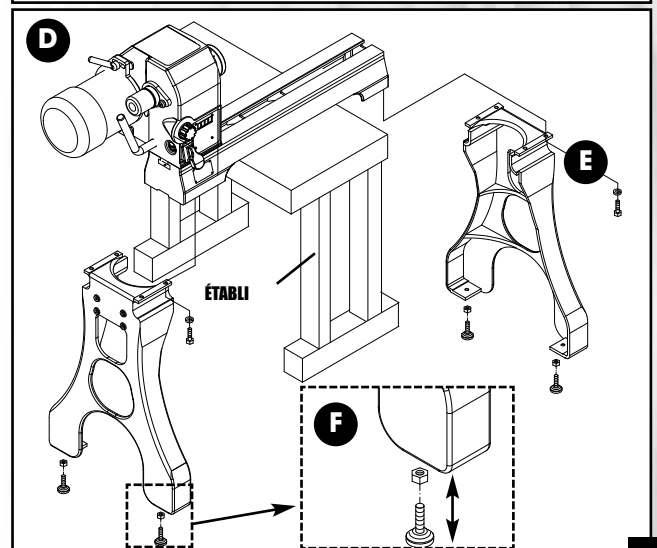
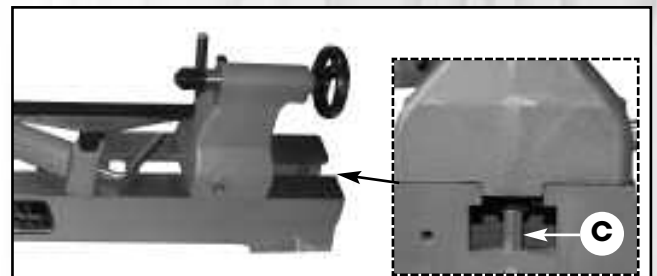
B) Levage à l'aide d'assistants:

Si vous ne disposez pas d'un palan ou d'un chariot élévateur, l'aide d'au moins deux assistants est recommandée.

Note: Retirez d'abord la poupée mobile et le chariot du porte-outils afin de réduire le poids du tour. Pour cela, desserrez et retirez l'écrou hexagonal C situé dans l'ouverture du banc de tour avec la clé 14 mm fournie, puis retirez la vis d'assemblage.

Levez le tour et placez-le sur une table ou un établi tel qu'illustré en **D**. La table ou l'établi doit être suffisamment haut pour que les pattes de support puissent être fixées au dessous du tour.

4. Fixez les pattes de support au banc de tour à l'aide de 8 boulons à tête hexagonale et rondelles plates **E**. Serrez fermement les boulons à l'aide de la clé 14 mm fournie.
5. Les pattes de support fermement fixées au tour, déposez tranquillement le tour sur le plancher.
6. Ajustez les pieds de nivellement **F** de façon à ce que quatre pieds reposent fermement sur le sol. Assurez-vous que la machine ne ballote pas.



POUR VOTRE SÉCURITÉ, IL EST ESSENTIEL QUE LA MACHINE NE BALLOTE PAS OU NE SE BALANCE PAS DURANT LE TRAVAIL. SI VOUS REMARQUEZ QUE LE TOUR BALLOTE OU BASCULE UNE FOIS LE TOUR MIS EN MARCHE OU PENDANT LE TRAVAIL, METTEZ IMMÉDIATEMENT LA MACHINE HORS TENSION ET AJUSTEZ À NOUVEAU LES PIEDS DE NIVELLEMENT AFIN DE STABILISER LE TOUR SUR LE PLANCHER.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

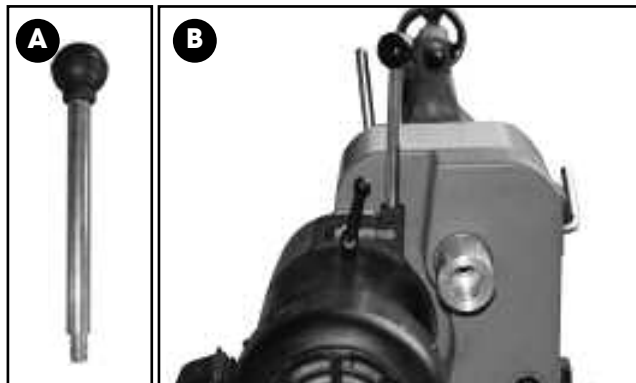
Pour votre commodité, ce tour a déjà été partiellement assemblé à l'usine avant de vous être expédiée. Il ne requiert donc qu'un minimum d'assemblage et de réglages avant sa mise en service.



VOUS RISQUEZ DE SUBIR DE GRAVES BLESSURES SI VOUS BRANCHEZ CETTE MACHINE AVANT D'AVOIR COMPLÉTÉ LES ÉTAPES D'INSTALLATION ET D'ASSEMBLAGE. NE BRANCHEZ PAS CETTE MACHINE AVANT D'EN AVOIR REÇU L'INSTRUCTION.

INSTALLEZ LE LEVIER DE TENSION DE LA COURROIE

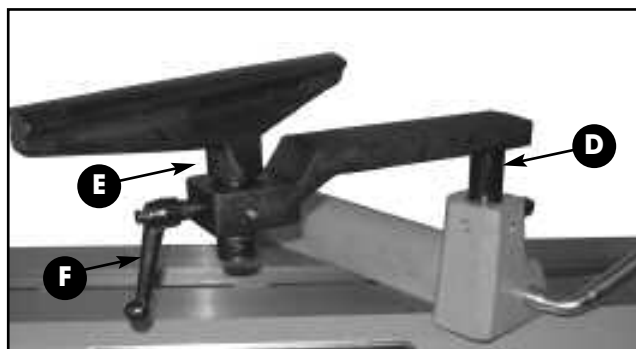
Installez le levier de tension de la courroie **A** tel qu'illustré en **B**.



INSTALLEZ LE BRAS PIVOTANT DU PORTE-OUTILS



1. Desserrez le levier de blocage **C** et tirez le porte-outils hors du chariot du porte-outils.



2. Installez le bras pivotant du porte-outils dans le chariot du porte-outils, **D**, puis serrez le levier de blocage **C**.
3. Installez le porte-outils sur le bras pivotant, **E**, puis serrez le levier de blocage **F**.

AJUSTEMENTS ET CONTRÔLES DE BASE

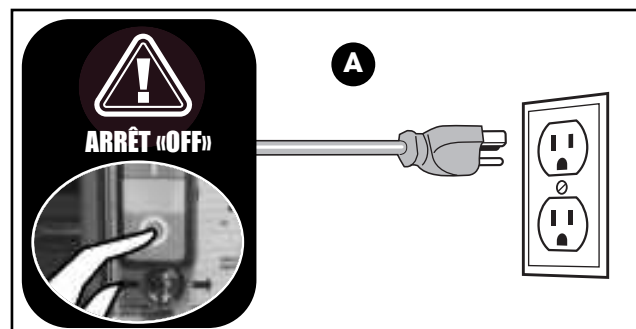


AFIN D'ÉVITER LES RISQUES DE CHOC ÉLECTRIQUE OU D'INCENDIE, N'UTILISEZ PAS CETTE MACHINE SI LE CORDON D'ALIMENTATION ET/OU LA FICHE SONT ENDOMMAGÉS. REMPLACEZ IMMÉDIATEMENT LE CORDON ÉLECTRIQUE ET/OU LA FICHE S'ILS SONT ENDOMMAGÉS. AFIN D'ÉVITER UN DÉMARRAGE ACCIDENTEL OU NON INTENTIONNEL DE LA MACHINE, ASSUREZ-VOUS QUE L'INTER-RUPTEUR EST EN POSITION ARRÊT «OFF» AVANT DE BRANCHER LA MACHINE.

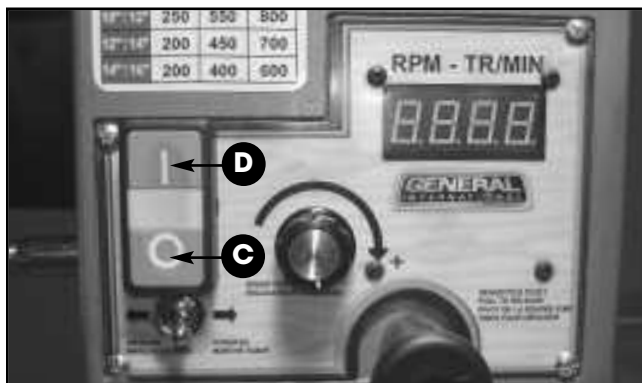
BRANCHEMENT À UNE SOURCE D'ALIMENTATION

Reportez-vous à la section «Installations Électriques» et assurez-vous que toutes les exigences et les instructions relatives à la mise à la terre sont suivies.

Une fois les étapes d'assemblage complétées, déroulez et branchez le cordon d'alimentation dans une prise appropriée, **A**. Une fois la machine branchée, l'afficheur numérique de la vitesse de la broche indique "0", **B**. Lorsque les opérations de tournage sont terminées, débranchez le tour.

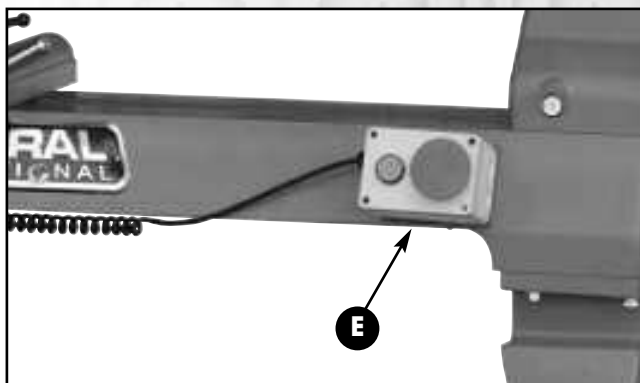


INTERRUPTEUR MARCHÉ / ARRÊT



NOTE: Si une panne de courant soudaine se produit, la machine ne se remettra pas en marche automatiquement une fois le courant rétabli. Appuyez sur le bouton d'arrêt rouge **C** pour réinitialiser l'interrupteur, puis appuyez sur le bouton vert de mise en marche **D** pour démarrer le tour.

INTERRUPTEUR D'URGENCE MOBILE

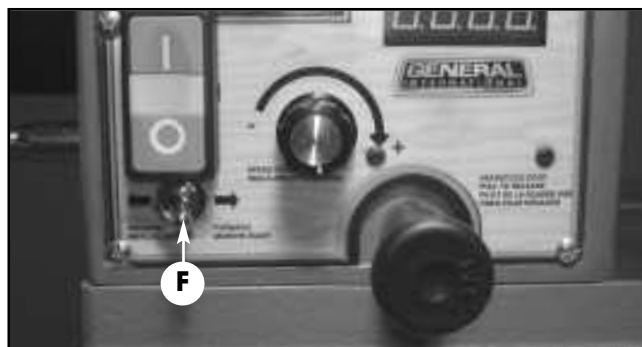


Un interrupteur d'arrêt additionnel, **E**, est fourni avec le tour à bois. Muni d'un cordon de 10 pieds et d'un boîtier aimanté, il peut être repositionné au besoin sur le tour à bois, selon les besoins de l'opérateur. Ce commutateur a les mêmes fonctions que l'interrupteur d'arrêt situé sur la poutre fixe.



ASSUREZ-VOUS TOUJOURS QUE LA BROCHE EST COMPLÈTEMENT IMMOBILISÉE AVANT DE CHANGER SA DIRECTION DE ROTATION. LORSQUE VOUS INSTALLEZ LE PLATEAU DE MONTAGE, ASSUREZ-VOUS TOUJOURS QUE SES VIS DE BLOCAGE ONT BIEN ÉTÉ RESSERRÉES. AUTREMENT, LE PLATEAU DE MONTAGE RISQUE DE SE DÉVISSER DE LA BROCHE.

SÉLECTEUR MARCHÉ AVANT / ARRIÈRE

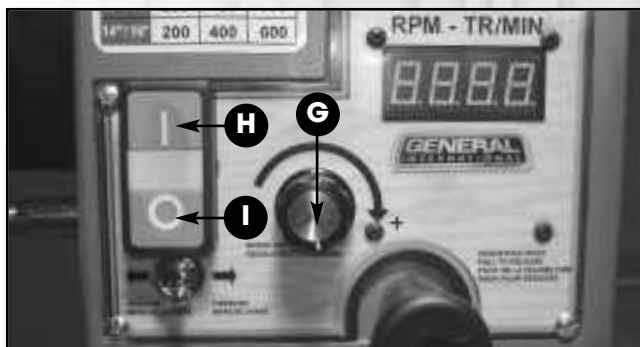


Le sélecteur de marche avant/arrière **F** est situé sous l'interrupteur marche/arrêt principal.

Marche Avant: La broche tourne dans votre direction à partir du sommet de la pièce de travail.

Marche Arrière: La broche tourne vers l'arrière à partir du sommet de la pièce de travail.

MISE EN MARCHÉ / ARRÊT DU TOUR



Pour mettre le tour en marche:

1. Sélectionnez le sens de rotation de la broche, soit avant ou arrière.
 2. Réglez le bouton de contrôle de la vitesse variable **G** à la vitesse la plus basse (sens contraire des aiguilles d'une montre).
 3. Appuyez sur le bouton de mise en marche (vert) **H**.
- Pour arrêter le tour: Appuyez sur le bouton d'arrêt (rouge) **I**.

CHANGEMENT DE LA GAMME DE VITESSE

Ce modèle 25-650ABC est équipé d'un contrôleur électronique de la vitesse variable de la broche (voir "Inverseur de fréquence") permettant à l'utilisateur de changer de gamme de vitesse par l'entremise du changement de position de la courroie sur les poulies.



ARRÊTEZ ET DÉBRANCHEZ LA MACHINE DE LA SOURCE D'ALIMENTATION AVANT D'OUVRIER LE PROTECTEUR DE COURROIE OU AVANT D'EFFECTUER TOUT AJUSTEMENT OU TOUT ENTRETIEN.

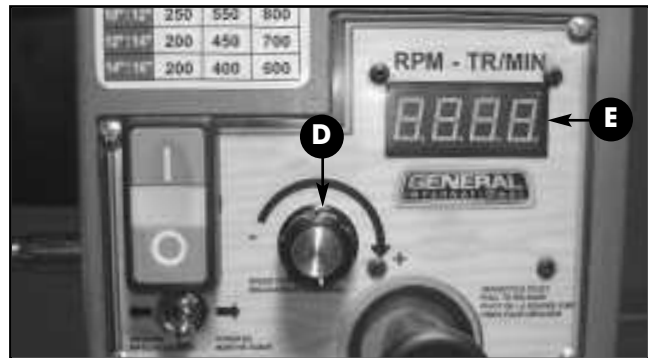
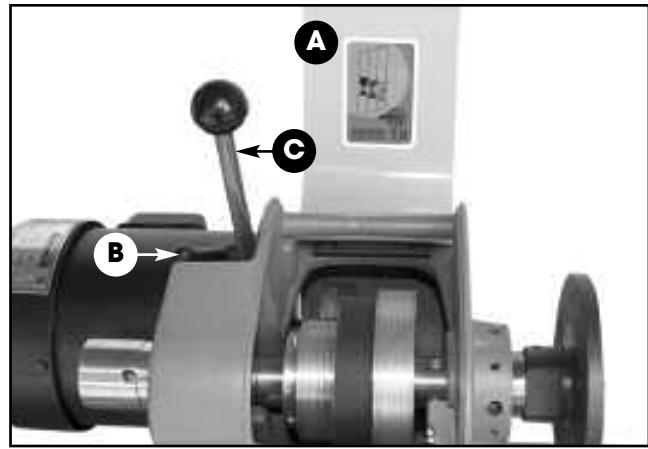
3 GAMMES DE VITESSE

Haute: 150-3750 tr/min
Moyenne: 85-2000 tr/min
Basse: 45 to 1000 tr/min

Pour passer d'une gamme de vitesse à une autre, la courroie d'entraînement doit être déplacée d'un ensemble de poulies à l'autre.

Pour changer la gamme de vitesse de la broche:

1. Débranchez la machine de la source d'alimentation.
2. Ouvrez le couvercle protecteur **A** situé sur le dessus de la poupée fixe.
3. Desserrez la poignée de verrouillage du tensionnement du moteur **B** et tirez le levier de relâchement du tensionnement de la courroie **C** vers vous.
4. Placez la courroie sur l'ensemble de poulies correspondant à la gamme de vitesse voulue, vous référant au tableau situé à l'intérieur du couvercle protecteur **A**.
La courroie étant relâchée, tournez manuellement la broche tout en poussant doucement la courroie jusqu'à la position voulue sur les poulies. Assurez-vous que les rainures de la courroie sont alignées avec les rainures de la poulie et que la courroie reste bien alignée.
5. Poussez le levier de tensionnement de la courroie **C** vers l'arrière et resserrez la poignée de verrouillage **B** une fois la courroie tensionnée. Ne serrez pas à l'excès. La courroie devrait fléchir d'environ 1/8 à 1/4" de pouce lorsque vous appuyez modérément entre les 2 poulies avec votre doigt.
6. Tournez le régulateur de vitesse **D** de façon à obtenir la vitesse voulue. L'afficheur numérique de vitesse **E** indiquera la vitesse sélectionnée.



CHANGEMENT DE LA VITESSE DE LA BROCHE

Note: La vitesse de tournage appropriée varie en fonction de la taille et du diamètre de la pièce travaillée, ainsi que de l'étape à laquelle vous vous trouvez dans le processus de tournage.

Lors du tournage d'une pièce de diamètre plus petit, une vitesse plus élevée est recommandée.

La sélection de la vitesse la plus appropriée s'acquiert par la pratique et l'expérience. En cas de doute, commencez toujours par une vitesse plus basse et augmentez-la lorsque vous êtes certain qu'il est sécuritaire de le faire.

Utilisez le tableau "Vitesse du tour à bois" à titre de référence pour sélectionner la vitesse de la broche la plus appropriée.



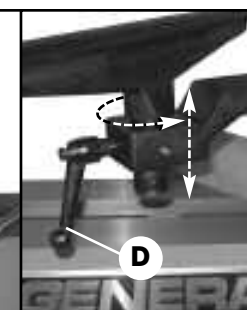
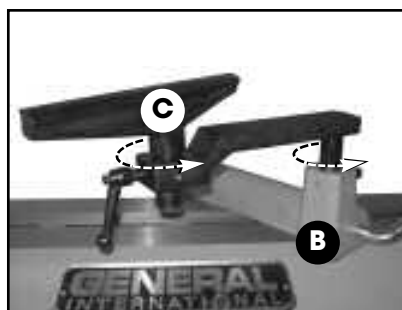
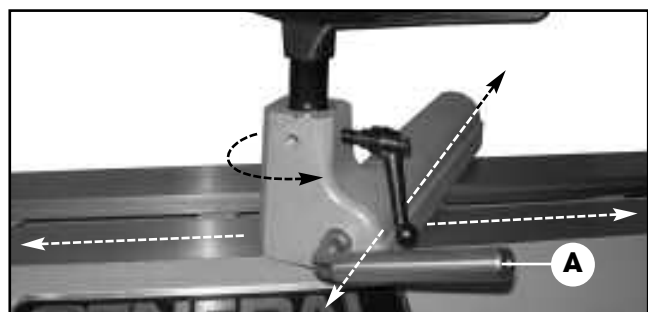
DIAMÈTRE (POUCES)	DIAMÈTRE (MILLIMÈTRES)	GENERAL PURPOSE	FINISH CUT	ROUGH CUT
1 1/2"	38	1500	3200	3750
2"	51	750	1600	2500
2 1/2"	64	500	1100	2500
3"	76	400	800	1650
3 1/2"	89	400	800	1650
4"	102	250	550	800
4 1/2"	114	200	450	700
5"	127	200	400	600

AJUSTEMENT DU CHARIOT & DU BRAS PIVOTANT DU PORTE-OUTILS ET AJUSTEMENT DU PORTE-OUTILS

Le chariot du porte-outils peut être déplacé le long des glissières du bâti et pivoté au besoin. Desserrez le levier du chariot **A** et déplacez ce dernier à l'endroit voulu, puis resserrez fermement le levier.

Le bras pivotant du porte-outils permet encore plus d'ajustement positionnel puisque, tant le bras pivotant dans le trou de montage du chariot du porte-outils **B** que le porte-outils dans le trou de montage du bras pivotant **C** peuvent être pivotés au besoin pour un positionnement précis et pratique du porte-outils.

Le porte-outils doit être ajusté en hauteur de façon à ce que son sommet se situe à 1/8" au-dessus du centre de la pièce de travail. Desserrez le levier de blocage du porte-outils **D** et réglez la hauteur et la position du porte-outils au besoin. Resserrez fermement le levier une fois l'ajustement terminé.



INSTALLATION / RETRAIT DE LA POUPÉE FIXE

La broche de la poupée fixe est munie d'un trou conique MT#2, **A**, dans lequel s'insère la pointe vive.

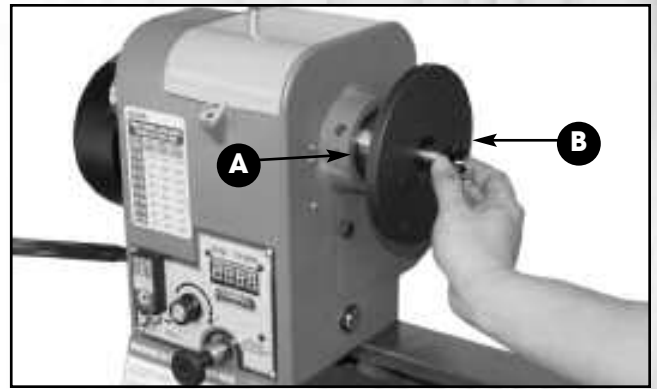
Note: La pointe vive de la poupée fixe peut être installée avec le plateau de tournage installé, **B**, ou retiré, **A**. (Pour retirer le plateau de tournage, voir la section "Installation d'une pièce de travail sur le plateau de tournage", à la page 15).

1. Assurez-vous que la tige de la pointe vive et que le trou de la broche sont propres et exempts de saletés, puis insérez fermement (à la main) la pointe vive dans le trou de la broche.

Pour retirer la pointe vive de la poupée fixe:

Éjectez-la en poussant à l'aide de la barre d'éjection **C** que vous aurez inséré dans l'extrémité opposée de la broche **D**.

Note: Lorsque vous éjectez la pointe vive, retenez-la toujours avec une main afin d'éviter qu'elle ne tombe **E**.

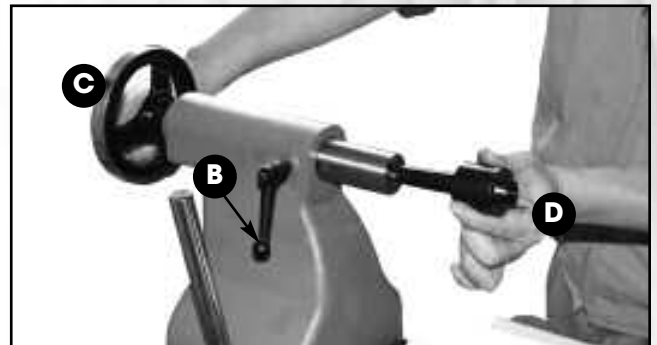


INSTALLATION / RETRAIT DE LA POINTE VIVE DE LA POUPÉE MOBILE



La poupée mobile est munie d'un trou conique MT#2 dans lequel s'insère la pointe vive.

1. Assurez-vous que la tige de la pointe vive et le trou de la poupée mobile sont propres et exempts de saletés et insérez fermement (à la main) la pointe vive dans le trou, tel qu'illustré en **A**.



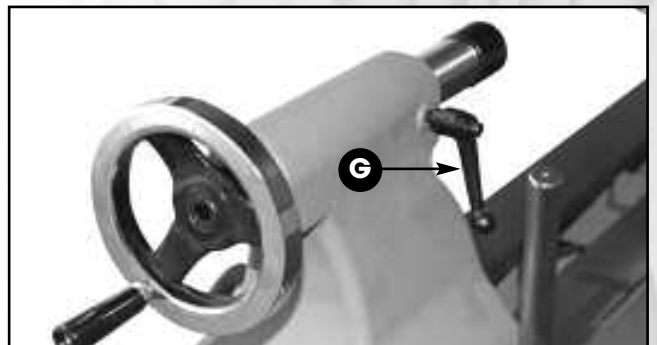
Pour retirer la pointe vive du fourreau de la poupée mobile: Desserrez le levier de blocage du fourreau **B** et sortez le fourreau en tournant le volant **C** jusqu'à ce que l'extrémité du fourreau soit presque à l'intérieur de la poupée mobile et que la pointe vive puisse être retirée à la main **D**.

Note: Lorsque vous retirez la pointe vive, retenez-la toujours avec une main afin d'éviter qu'elle ne tombe **D**.

AVANCER / RECULER LE FOURREAU DE LA POUPÉE MOBILE:



Le fourreau de la poupée mobile peut être sorti ou rentré dans le bâti de la poupée mobile, **E**, en tournant le volant de déplacement du fourreau **F**.



Pour sortir/rentrer le fourreau de la poupée mobile:

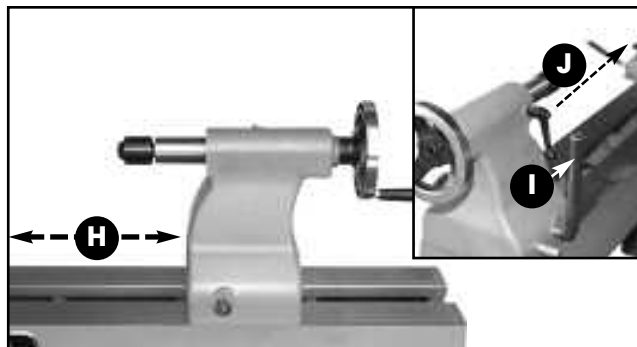
1. Desserrez le levier de blocage du fourreau **G**.
2. Déplacez le fourreau au besoin à l'aide du volant de déplacement du fourreau
3. Resserrez le levier de blocage du fourreau afin de verrouiller le fourreau en position.

DÉPLACEMENT DE LA POUPÉE MOBILE

La poupée mobile sert d'appui à l'autre extrémité de la pièce qui doit être tournée, et peut être déplacée le long des glissières du banc de tour, H, pour s'adapter à la longueur de la pièce.

Pour déplacer la poupée mobile sur le banc de tour:

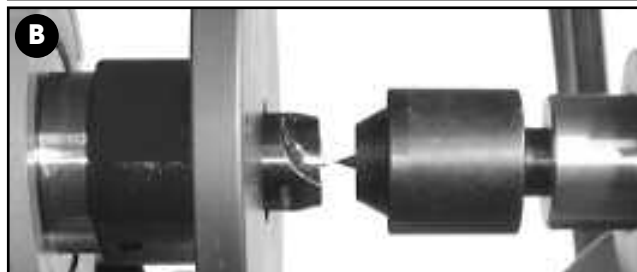
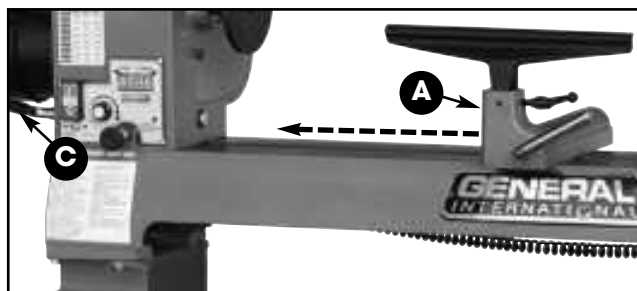
1. Desserrez le levier de blocage de la poupée mobile I.
2. Déplacez la poupée mobile manuellement jusqu'à l'endroit voulu sur le banc de tour J.
3. Resserrez le levier de blocage I pour verrouiller la poupée mobile en position.



ALIGNEMENT ENTRE LES POINTES

Un certain jeu est prévu entre la poupée fixe et le banc de tour afin de permettre à celle-ci de pivoter librement. Chaque fois que la poupée fixe est ramenée d'une position de tournage extérieur, l'alignement des pointes de la poupée fixe et de la poupée mobile doit être vérifié et ajusté au besoin.

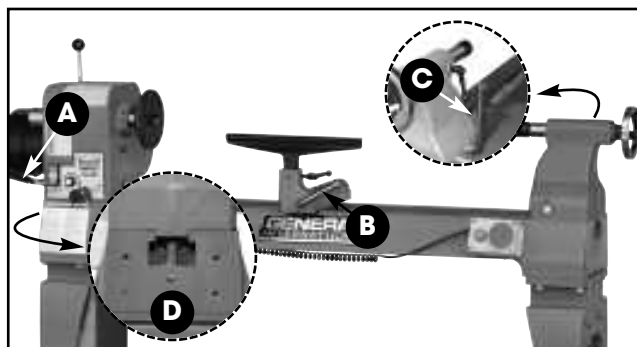
1. Pivotez la poupée fixe à sa position normale de tournage entre pointes (0°) et verrouillez-la en place.
2. Installez une pointe vive dans la poupée fixe et une pointe vive dans la poupée mobile.
3. Relâchez le levier de blocage de la poupée mobile et avancez-la sur le banc de tour, A, jusqu'à ce que le bout des deux pointes vives se touchent à peine.
4. Verrouillez la poupée mobile en position à l'aide de son levier de blocage.
5. Regardez les deux pointes, vue d'en haut B, afin de vérifier si elles sont bien alignées. Si c'est le cas, procédez aux opérations de tournage normal.
6. Si les pointes ne sont pas alignées, relâchez le levier de blocage de la poupée fixe et ajustez manuellement la position de la poupée fixe, utilisant le jeu disponible pour aligner le bout des pointes vives.
7. Une fois les pointes alignées, maintenez la poupée fixe en place et serrez son levier de blocage.
8. Les deux pointes vives étant bien alignées, vous pouvez maintenant procéder aux opérations de tournage normal.



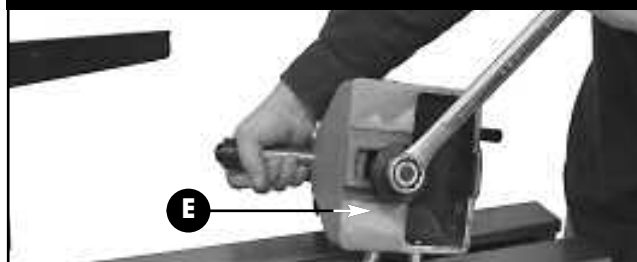
AJUSTEMENT DU LEVIER DE BLOCAGE DE LA POUPÉE FIXE, DU CHARIOT DU PORTE-OUTILS ET DE LA POUPÉE MOBILE

Les assemblages de la poupée fixe, du chariot du porte-outils et de la poupée mobile utilisent une action à came pour leur verrouillage le long des glissières du banc de tour. Vous pouvez avoir besoin d'ajuster l'action à came pour augmenter ou diminuer la pression de serrage.

1. Desserrez les leviers de blocage A, B et C jusqu'à ce que les composantes glissent aisément le long des glissières. Retirez les limiteurs de déplacement D puis glissez les composantes hors du banc de tour.
2. À l'aide d'une clé ouverte ou d'une clé à douille 1-1/16 pouce, serrez ou desserrez l'écrou situé sous la pièce en forme de beigne, E. Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la force de serrage ou dans le sens contraire pour la diminuer.



Note: Si vous utilisez une clé à douille avec rallonge, l'ajustement peut être effectué sans avoir à retirer la composante du tour à bois, depuis le dessous du banc de tour.

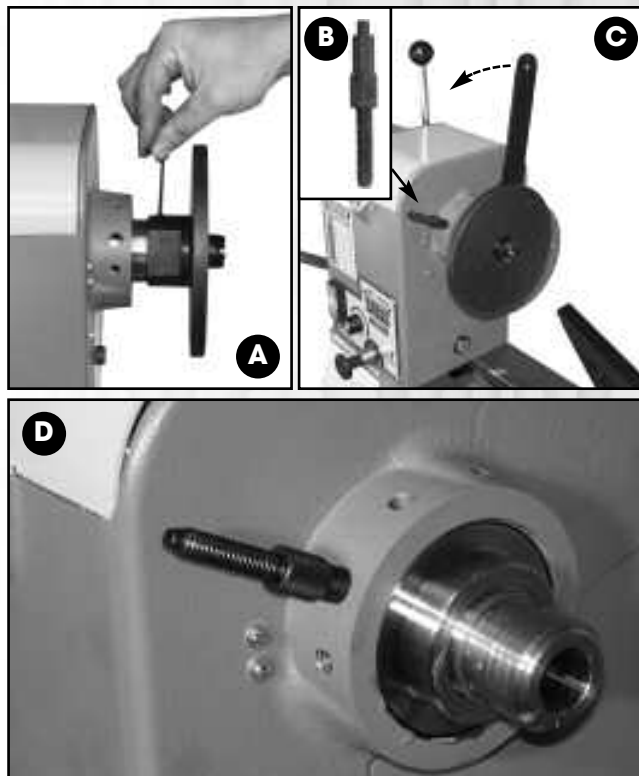


Les (4) leviers de blocage noirs servant à verrouiller le fourreau de la poupée mobile, le porte-outils et le bras pivotant du porte-outils ainsi que le tensionnement du moteur utilisent un système de serrage à cliquet pour un positionnement facile. Tirez simplement le levier à ressort pour le changer de position puis relâchez-le pour qu'il se ré-enclenche dans les dents d'entraînement.

INSTALLATION D'UNE PIÈCE DE TRAVAIL SUR LE PLATEAU DE MONTAGE

Pour les applications de tournage où la pièce de travail ne peut pas être fixée entre les pointes vives de la poupée fixe et de la poupée mobile (pour le tournage de bols, par exemple), le plateau de montage doit être utilisé pour fixer la pièce de travail à la broche de la poupée fixe.

1. Déverrouillez le plateau de tournage en desserrant et retirant les deux vis de blocage **A** à l'aide d'une clé Allen 3 mm.
2. Desserrez le plateau de montage en insérant la goupille de blocage **B** fournie dans la broche pour empêcher cette dernière de tourner tandis que vous desserrez le plateau de montage à l'aide de la clé fournie, tel qu'illustré en **C**.
3. Dévissez et retirez le plateau de montage, **D**.
4. Une fois le plateau de montage enlevé du tour, fixez la pièce de travail au plateau de montage à l'aide de vis à bois (non-incluses) dans les trous du plateau de montage, depuis l'arrière du plateau de montage.
Assurez-vous que les vis utilisées ne sont pas trop longues afin qu'elles ne pénètrent pas dans la partie de la pièce de travail où la matière doit être enlevée.
5. Vissez le plateau de tournage sur le tour et serrez-le en place à l'aide de la goupille de blocage et de la clé fournie.



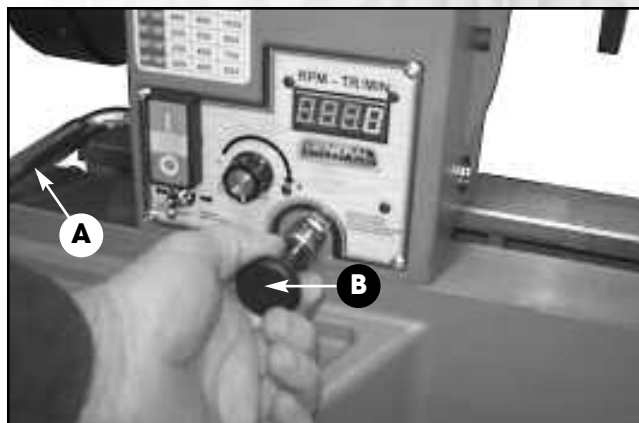
NE METTEZ JAMAIS LE TOUR EN MARCHÉ LORSQUE LA BROCHE EST VERROUILLÉE EN PLACE. ARRÊTEZ ET DÉBRANCHEZ TOUJOURS LE TOUR DE LA SOURCE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE AVANT D'INSÉRER LE DOIGT D'INDEXAGE POUR VERROUILLER LA BROCHE.

LA MISE EN MARCHÉ DU TOUR APRÈS QUE LE DOIGT D'INDEXAGE (OU TOUT AUTRE OBJET) AIT ÉTÉ INSÉRÉ DANS LE TROU D'INDEXAGE DE LA POUPÉE FIXE, EMPÊCHANT DE CE FAIT LA BROCHE DE TOURNER, PEUT ENTRAÎNER DE GRAVES BLESSURES, ENDOMMAGER LA PIÈCE DE TRAVAIL, LE TOUR OU LE MOTEUR.

PIVOTAGE DE LA POUPÉE FIXE (POUR LE TOURNAGE EXTÉRIEUR)

La poupée fixe pivote sur 360° - avec butées d'arrêts à 0°, 45°, 90°, 135°, 180° et 270° - pour le tournage extérieur multi-positions. Des bols plus grands peuvent aussi être tournés sur le côté extérieur du tour.

1. Desserrez le levier de blocage de la poupée fixe **A**.
2. Tirez la goupille de blocage **B**.
3. Pivotez la poupée fixe à la position voulue et relâchez la goupille de blocage pour qu'elle s'insère dans le trou de la butée d'arrêt correspondant à l'angle voulu.
4. Resserrez le levier de blocage de la poupée fixe **A**.



INDEXAGE

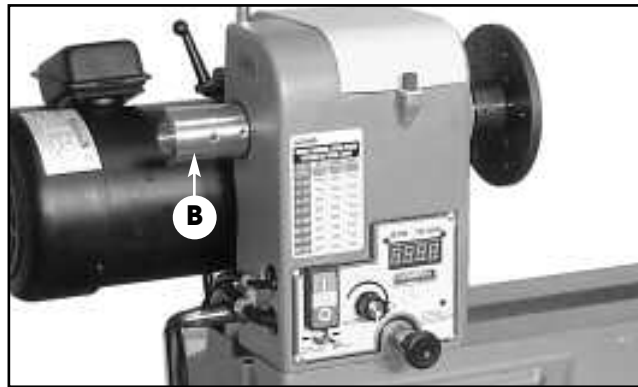
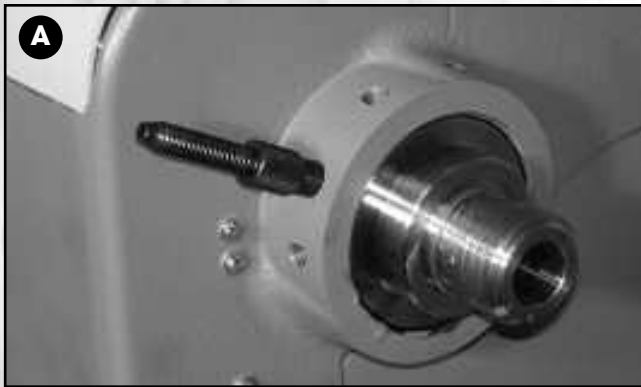
Pour les tourneurs plus expérimentés, la caractéristique d'indexage sur ce tour 25-650ABC M1 permet à l'utilisateur de verrouiller la broche en 36 positions à intervalles égaux de 10°, tandis que la pièce est installée entre les pointes. Il y a 3 trous filetés et 1 trou non-fileté placé à différentes positions autour de la broche.

Ceci est principalement utilisé pour les cannelures (la coupe de rainures décoratives sur la longueur de la pièce de travail), habituellement à l'aide d'un gabarit fait main et d'une toupie.



NE METTEZ JAMAIS LE TOUR EN MARCHÉ LORSQUE LA BROCHE EST VERROUILLÉE EN PLACE. ARRÊTEZ ET DÉBRANCHEZ TOUJOURS LE TOUR DE LA SOURCE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE AVANT D'INSÉRER LE DOIGT D'INDEXAGE (GOUPILLE DE VERROUILLAGE DE LA BROCHE) DANS UN TROU D'INDEXAGE.

LA MISE EN MARCHÉ DU TOUR APRÈS QUE LE DOIGT D'INDEXAGE (OU TOUT AUTRE OBJET) AIT ÉTÉ INSÉRÉ DANS LE TROU D'INDEXAGE DE LA POUPÉE FIXE, EMPÊCHANT DE CE FAIT LA BROCHE DE TOURNER, PEUT ENTRAÎNER DE GRAVES BLESSURES, ENDOMMAGER LA PIÈCE DE TRAVAIL, LE TOUR OU LE MOTEUR.



Pour verrouiller la broche:

1. Vissez le doigt d'indexage dans l'un des trous filetés autour de la broche, **A**.
2. Tournez lentement le volant **B** à la main jusqu'à ce que le doigt d'indexage trouve et s'insère dans un des trous d'indexage.
3. Complétez la coupe, rainure ou autre opération voulue sur la pièce de travail.
4. Si d'autres rainures sont requises, desserrez le doigt d'indexage puis tournez le volant **B** jusqu'à ce que le doigt d'indexage trouve le trou d'indexage suivant, ou le trou d'indexage correspondant à la position voulue.

Note: Il y a 36 trous d'indexage également espacés dans la broche de la poupée fixe, pour un indexage en incréments de 10° ($360^\circ/36 \text{ positions} = 10^\circ$), ce qui permet une grande variété de rainures décoratives symétriques ou la coupe de motifs.

ENTRETIEN PÉRIODIQUE

- Nettoyez et dépoussiérez la machine en l'essuyant avec un linge ou en aspirant les copeaux ou la poussière après chaque utilisation.
- Tous les roulements sont scellés et lubrifiés à vie. Aucune lubrification supplémentaire n'est requise.
- L'application régulière d'un protecteur ou d'un lubrifiant de surface aidera à prévenir la formation de rouille et permettra au chariot du porte-outils, à la poupée fixe et à la poupée mobile de glisser en douceur sur les glissières du banc.
- Inspectez périodiquement le cordon d'alimentation et la prise électrique. Remplacez-les au premier signe visible de dommage.

ACCESSOIRES OPTIONNELS RECOMMANDÉS

Une vaste gamme d'accessoires optionnels peuvent être utilisés avec ce tour. Votre distributeur local sera en mesure de vous conseiller, en fonction de ce qui est disponible dans votre région.

Les points essentiels à retenir lors de l'achat d'accessoires optionnels pour votre tour sont:

La poupée fixe et la poupée mobile ont un cône MT#2 – Pour éviter d'endommager le tour, veuillez n'utiliser que des pointes de poupée fixe et mobile correspondantes.

Le filetage de la broche de la poupée fixe a un diamètre de 1-1/4" x 8 filets au pouce (F/po) – Pour éviter d'endommager les filets, veuillez n'utiliser que des accessoires filetés de poupée fixe (tels que des plateaux à trous et des mandrins à mors) munis de filets correspondants.

Nous offrons aussi une grande variété de produits pour plus de commodité, de sécurité et de précision, et pour aider à augmenter votre productivité lors de l'utilisation de votre tour à bois

Voici un bref aperçu des accessoires disponibles chez votre distributeur local General® International.

Pour plus d'information sur nos produits, visitez notre site internet: www.general.ca



Support de tournage extérieur #25-305

Des bois plus grands peuvent être tournés sur le côté extérieur gauche du tour à l'aide d'un support de tournage extérieur optionnel.



Mandrin 4" à 4 mors concentriques - #25-605

Spécialement conçu pour être utilisé sur des tours avec filetage de poupée fixe de 1-1/4" de diamètre x 8 filets au pouce.

Garde Protecteur pour Tour à Bois - #25-160

Le garde protecteur pour tour à bois s'installe facilement sur le banc du tour et sa colonne de support s'ajuste en hauteur pour s'adapter au dégagement requis par l'écran de protection, selon les dimensions de votre tour. Ce dispositif de sécurité procure une protection complète contre les risques suivants (éclats et copeaux de bois, outils brisés, poussières ou tout autre objet).



N'INTERFÈRE PAS AVEC L'UTILISATION NORMALE DU TOUR.



Rallonge de 18" #25-618

Pour le tournage de pièces plus longues, une rallonge de 18" optionnelle peut être ajoutée.

Jeu de 4 ciseaux de tournage - #25-210

Fait en acier haute-vitesse, cet ensemble vient dans un coffret de rangement pratique en bois. Il comprend quatre des outils de tournage les plus utilisés: un tronçoir en forme de diamant 3/4", un raclor rond 1/2", un ciseau oblique 1" et un gouge bol 1/2".



Jeu de 5 mini-ciseaux de tournage - #25-250

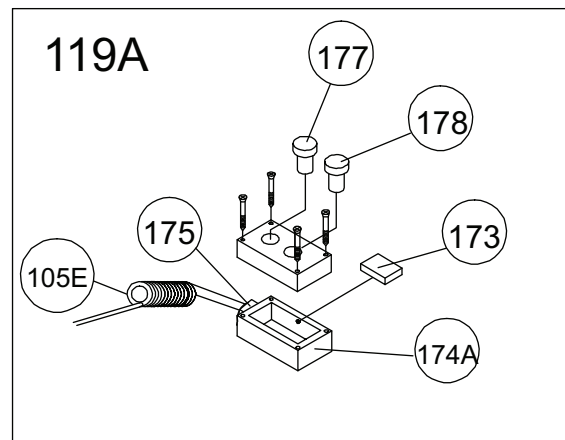
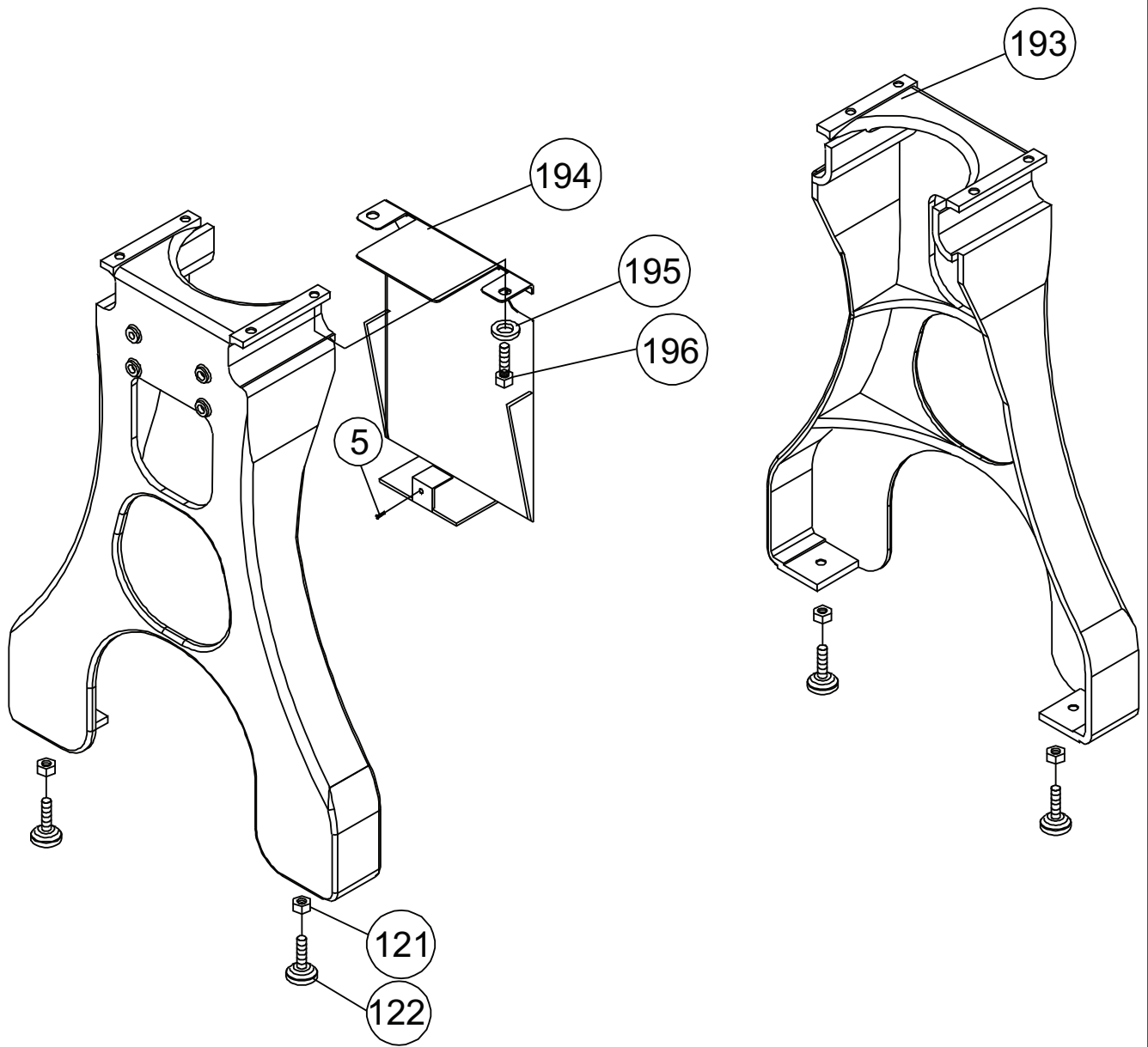
Fait en acier haute vitesse de haute qualité, avec manche en bois solide.

Conçu spécialement pour le tournage de petites pièces, tel que les crayons ou autres projets de petite envergure.

Comprend une gouge 1/8" et 1/4", un tronçoir 3/32", un raclor rond 1/4", et un ciseau oblique 1/4".



SUPPORT



LISTE DES PIÈCES - 25-650ABC

NO. PIÈCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	QTÉ
25-650ABC-1A	TOUR	58"	1
25-650ABC-2A	POUPÉE FIXE	16"	1
25-650ABC-3	COUVERCLE PROTECTEUR DE LA COURROIE		1
25-650ABC-4	COUVERCLE LATÉRAL DE LA POUPÉE FIXE		1
25-650ABC-5	PHILLIPS HEAD SCREW	#10-24-UNCX3/8	11
25-650ABC-6	POIGNÉE		1
25-650ABC-7	VIS DE BLOCAGE	1/4" X 3/8"	8
25-650ABC-8	MANIVELLE DE DÉPLACEMENT DU FOURREAU	5"	1
25-650ABC-9	POIGNÉE DE VERROUILLAGE	5/16"	1
25-650ABC-10	LIMITEUR DE DÉPLACEMENT	3/8"	1
25-650ABC-11A	BÂTI DE LA POUPÉE MOBILE	16"	1
25-650ABC-12	LEVIER DE VERROUILLAGE DE LA POUPÉE MOBILE		1
25-650ABC-13	VIS DE LA POUPÉE MOBILE	3/4"	1
25-650ABC-14	FOURREAU DE LA POUPÉE MOBILE	35	1
25-650ABC-15A	POINTE VIVE DE LA POUPÉE MOBILE (ASSEMBLAGE)	MT2	1
25-650ABC-15A.1	POINTE DE CENTRAGE		1
25-650ABC-15A.2	ANNEAU EN C		1
25-650ABC-15A.3	POINTE VIVE		1
25-650ABC-15A.4	ANNEAU EN C		1
25-650ABC-15A.5	ROULEMENT		2
25-650ABC-15A.6	ARBRE		1
25-650ABC-16	ANNEAU EN C	S-19	4
25-650ABC-17	RONDELLE ONDULÉE	WW-18	2
25-650ABC-18	BOULON D'ANCRAGE		1
25-650ABC-19	POINTE VIVE DE LA POUPÉE FIXE	MT2	1
25-650ABC-20	PLATEAU DE MONTAGE	6"	1
25-650ABC-21A	VIS CRUCIFORME	1/4-3/8"	4
25-650ABC-22A	BROCHE	1-1/4"-8TPI	1
25-650ABC-23A	CLÉ	8 X 8 X 90	1
25-650ABC-24A	ROULEMENT	6007	1
25-650ABC-25	ANNEAU EN C	S-18	1
25-650ABC-26	LEVIER DE BLOCAGE DU PORTE-OUTILS		1
25-650ABC-27	BOULON D'ANCRAGE		1
25-650ABC-28	PORTE-OUTILS		1
25-650ABC-29	CHARIOT DU PORTE-OUTILS		1
25-650ABC-30	POIGNÉE DE VERROUILLAGE	3/8" X 1"	3
25-650ABC-31	PIECE DE FIXATION		3
25-650ABC-32	ÉCROU	3/4"-10	3
25-650ABC-33	PLAQUE AVEC LOGO		1
25-650ABC-34	PROTECTEUR DE CORDON	22	2
25-650ABC-35	ATTACHE-FIL	5/16"	1
25-650ABC-36	RONDELLE ONDULÉE	BWW-6205	1
25-650ABC-37A	ROULEMENT	6205	1
25-650ABC-38A	VOLANT DE LA POUPÉE FIXE		1
25-650ABC-39	LEVIER DE VERROUILLAGE		1
25-650ABC-40	GOUPILLE DE BLOCAGE DU PIVOT		1
25-650ABC-41	PLAQUE DE PIVOT DE LA POUPÉE FIXE		1
25-650ABC-42	BOULON D'ANCRAGE		1
25-650ABC-43	BAGUE		1
25-650ABC-44A	ÉTIQUETTE D'IDENTIFICATION		1
25-650ABC-45	DOIGT D'INDEXAGE		1
25-650ABC-46	BARRE D'ÉJECTION		1
25-650ABC-47	BRAS PIVOTANT DU PORTE-OUTILS		1
25-650ABC-48	CLÉ OUVERTE	12&14	1
25-650ABC-49	CLÉ DU PLATEAU DE MONTAGE	2"	1
25-650ABC-50	VIS D'ASSEMBLAGE	3/8"-1-1/4"	1

LISTE DES PIÈCES - 25-650ABC

NO. PIÈCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	QTÉ
25-650ABC-51	RONDELLE RESSORT	3/8"	1
25-650ABC-52	RONDELLE PLATE	3/8" X 21 X 2.5	2
25-650ABC-93AB	INVERSEUR DE FRÉQUANCE	110V	1
25-650ABC-95	PROTECTEUR DE CORDON		3
25-650ABC-96	TUYAU FLEXIBLE	1-1/4 "	1
25-650ABC-97	CORDON D'ALIMENTATION		1
25-650ABC-98	CORDON DU MOTEUR		1
25-650ABC-99	CONTRÔLE DE LA VITESSE VARIABLE		1
25-650ABC-100A	MOTEUR	2 CV	1
25-650ABC-101	BOUTON	3/8"	2
25-650ABC-102	LEVIER DE TENSION DE LA COURROIE	3/8"	1
25-650ABC-103A	POULIE DU MOTEUR		1
25-650ABC-104A	CLÉ	4 X 4 X 80	1
25-650ABC-105A	FIL DE TRANSMISSION (SIGNAUX)		1
25-650ABC-105E	FIL DE TRANSMISSION (SIGNAUX)		1
25-650ABC-106A	POULIE DE LA BROCHE		1
25-650ABC-107A	COURROIE	210J-10	1
25-650ABC-108	ÉTIQUETTE DU TABLEAU DES GAMMES DE VITESSE		1
25-650ABC-109	GOUJON	1/4" X 20UNC	1
25-650ABC-111	ÉTIQUETTE DU TABLEAU DES VITESSES		1
25-650ABC-112	AFFICHEUR NUMÉRIQUE	110V	1
25-650ABC-113	SUPPORT		1
25-650ABC-114	VIS AUTOTARAUDEUSE	M3 X 10	4
25-650ABC-115A	INTERRUPTEUR MARCHE-ARRÊT		1
25-650ABC-116	FENÊTRE DU PANNEAU DE CONTRÔLE		1
25-650ABC-117	PANNEAU DE CONTRÔLE		1
25-650ABC-118	SÉLECTEUR MARCHE AVANT/ARRIÈRE		1
25-650ABC-119A	ASSEMBLAGE DE L'INTERRUPTEUR MOBILE		1
25-650ABC-121	ÉCROU	3/8"	6
25-650ABC-122	PIED DE NIVELLEMENT		4
25-650ABC-123	GOUJON	10-24UNC	1
25-650ABC-144A	ÉCROU DE NYLON	M3	3
25-650ABC-145	RONDELLE	M3	6
25-650ABC-146A	VIS CRUCIFORME	M3 X 30	2
25-650ABC-147	VIS CRUCIFORME	1/4" X 1/2"	3
25-650ABC-148	RIVET	2 X 5	6
25-650ABC-149	ÉCROU	#10-24UNC	4
25-650ABC-150	ÉCROU	M5	1
25-650ABC-151	ÉCROU	M4	1
25-650ABC-152	VIS CRUCIFORME	#10-24-UNC X 5/8	3
25-650ABC-153	VIS CRUCIFORME	M3 X 25	1
25-650ABC-154	BOUTON DE CONTRÔLE DE LA VITESSE VARIABLE		1
25-650ABC-155	VIS DE BLOCAGE	1/4" X 1/4"	4
25-650ABC-162	BANDE		2
25-650ABC-163	CHARNIÈRE		1
25-650ABC-164	SERRE-FIL	ACC3	2
25-650ABC-165	SERRE-FIL	ACC1	1
25-650ABC-166	FIL-2-1CM		3
25-650ABC-167	FIL (2Y)		1
25-650ABC-168	FIL (1T-1Y1)		1
25-650ABC-169	ÉCROU	M10	1
25-650ABC-170	VIS DE BLOCAGE	M10 X 20	1
25-650ABC-173	AIMANT		1
25-650ABC-174A	BOÎTIER DE CONTRÔLE		1
25-650ABC-175	PROTECTEUR DE CORDON	PG9	1
25-650ABC-177	BOUTON (VERT)		1

LISTE DES PIÈCES - 25-650ABC

NO. PIÈCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	QTÉ
25-650ABC-178	BOUTON (ROUGE)		1
25-650ABC-184A	ÉTIQUETTE DU MOTEUR		1
25-650ABC-185	CORDON D'ALIMENTATION	32CM	1
25-650ABC-192	VIS D'ASSEMBLAGE	3/8"-16UNC-1"	2
25-650ABC-193	SUPPORT EN ACIER		2
25-650ABC-194	INVERSEUR DE FRÉQUANCE		1
25-650ABC-195	RONDELLE PLATE		2
25-650ABC-196	VIS À TÊTE HEXAGONALE	3/8"-16UNC-2"	2

Notes

Notes

MODÈLE 25-650ABC M1



8360, Champ-d'Eau, Montréal (Québec) Canada H1P 1Y3

Tél.: (514) 326-1161

Télécopieur: (514) 326-5565 - Pièces et Services / Télécopieur: (514) 326-5555 - Bureau des commandes

orderdesk@general.ca
www.general.ca

IMPORTANT

Lorsque vous commandez des pièces de remplacement, veuillez indiquer le numéro du modèle et le numéro de série de la machine. Veuillez également fournir le numéro et une brève description ainsi que la quantité requise, pour chacune des pièces.